



## Композиция ПК/АБС PolygoPlast PC/ABS/UV Black V0-NH

**Описание:** Негорючая композиция поликарбоната и АБС-пластика, не содержит галогенов.

**Применение:** Имеет широкий спектр применения.

### Преимущества:

- Произведено в России;
- Минимальное колебание цены при изменении курса валют;
- Короткий срок наработки и поставки;
- Не требуется «замораживать» деньги на несколько месяцев;
- Наработка Вашего объема по заявке в течении 10 календарных дней;
- Стабильный уровень качества, не уступающий импортным аналогам за меньшую стоимость.



Физические свойства					
1	Плотность	1,19	г/см <sup>3</sup>	-	ISO 1183
2	Водопоглощение	0,4	%	-	ISO 62
3	Поглощение влаги	0,15	%	-	ISO 62
4	Усадка при литье	0,5-0,9	%	-	ISO 294-4
5	Показатель текучести расплава	25	см <sup>3</sup> /10 мин	200°C/10 кг	ISO 1133





# POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных решений в области переработки пластика

[www.polygonplast.ru](http://www.polygonplast.ru)

+7 (495) 777-93-25

[info@polygonplast.ru](mailto:info@polygonplast.ru)

№	Свойства	Показатели	Единица измерения	Условия измерения	Метод испытаний
<b>Механические свойства</b>					
1	Ударная прочность по Изоду	15	кДж/м <sup>2</sup>	23°C	ISO 180/A
2	Ударная вязкость по Шарпи с надрезом	40	кДж/м <sup>2</sup>	23°C	ISO 179/1eA
3	Предел текучести при растяжении	61	МПа	23°C	ISO 527
4	Удлинение в точке текучести	4	%	-	ISO 527
5	Модуль упругости при растяжении	2600	МПа	-	ISO 527
6	Номинальное удлинение при разрыве	50	%	-	ISO 527
7	Прочность на изгиб	90	МПа	23°C	ISO 178
8	Твердость при вдавлении шарика	120	-	-	ISO 2039-1
<b>Тепловые свойства</b>					
1	Температура размягчения по Вика, В	105	°C	-	ISO 306
2	Температура изгиба под нагрузкой	96	°C	1,80 МПа	ISO 75-1/-2
3	Коэффициент линейного теплового расширения	65-85	-	10 <sup>-6</sup> °C	ISO 11359
4	Теплопроводность	0,19	-	Вт/(м·К)	DIN 52612-1
5	Воспламеняемость	V-0	класс	2 мм	UL 94
<b>Электрические свойства</b>					
1	Относительная диэлектрическая проницаемость	3,1	-	100Гц	IEC 60250
2	Коэффициент диэлектрических потерь	60	10 <sup>^</sup> (-4)	100 Гц	IEC 60250
3	Удельное объемное сопротивление	10 <sup>^</sup> 13	Ом*м	-	IEC 60093
4	Удельное поверхностное сопротивление	10 <sup>^</sup> 14	Ом	-	IEC 60093

ООО «Полигон Пласт», ИНН 7734620040

ОГРН 1097746548492 КПП 503201001

143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216

Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, д.9, оф.27

р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА





# POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных  
решений в области переработки пластика

[www.polygonplast.ru](http://www.polygonplast.ru)

+7 (495) 777-93-25

[info@polygonplast.ru](mailto:info@polygonplast.ru)

## Сушка материала

Время сушки	2-4 часа
Температура сушки	85-95°C

## Переработка материала

Температура переработки	260-300°C
Температура формы	80°C

**Форма выпуска:** Гранулы.

**Упаковка:** Продукцию упаковывают в мешки полиэтиленовые согласно ГОСТ 17811-78 (25 kg), или Биг-Бэги по ГОСТ 30090-93 (500kg). Мешки (25kg) прошивают машинным способом, мешки (500 kg) упаковывают в соответствии с рекомендациями производителя упаковки.

**Транспортировка:** Всеми видами транспорта.

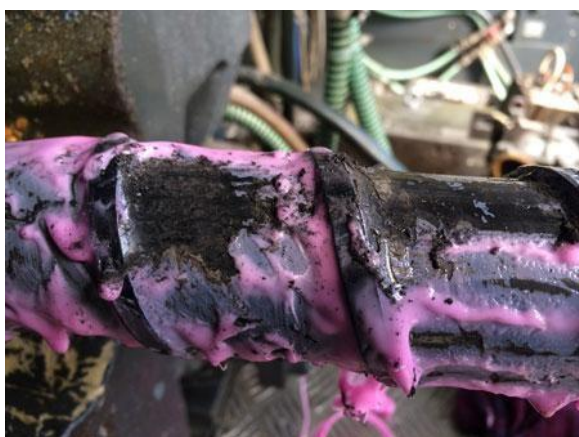
**Хранение:** Продукцию следует хранить в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов при температуре не выше плюс 30 ОС, относительной влажности воздуха не более 80%. Допускается хранение полимера у потребителя до 30 суток в металлических ёмкостях, исключающих попадание влаги и загрязнение полимерного композиционного материала, установленных на наружных площадках. Перед переработкой мешки с продукцией должны быть выдержаны не менее 12 часов в производственном помещении. Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной.





## Очистка ТПА

Компания «Полигон Пласт» предлагает высококачественные средства очистки оборудования для переработки пластмасс, применение которых значительно повышает эффективность производства, а также экономит время и ресурсы предприятия для достижения требуемого качества продукции.



**Клинок** - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.

