



POLYGON PLAST

POLYGON PLAST
www.polygonplast.ru



Поликарбонат PC Green 02-22

(высокая жесткость, высокая ударпрочность)

ПРИМЕНЕНИЕ:

- в электротехнике (корпуса электроприборов и электроинструментов);
- в автомобилестроении (приборные панели);
- в строительстве (листы, панели);
- товары широкого потребления



ПРЕИМУЩЕСТВА:

произведено в России;
минимальная зависимость от изменения курса валют;
короткий срок наработки и поставки;
не требуется замораживать деньги на несколько месяцев, наработка Вашего объема по заявке;
не требуется переплачивать за хранение материала на складе поставщика до начала переработки;
высокий уровень качества, не уступающий импортным аналогам, за меньшую стоимость;
высококачественный материал полученный методом компаундирования без применения вторичных компонентов.



Механические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Предел текучести при растяжении	60	МПа	23°C	ASTM D638
Ударная вязкость по Изоду	63	кДж/м²	23°C	ASTM D256
Относительное удлинение при разрыве	60	%	23°C	ASTM D882
Теплопроводность	0,2	Вт/м°C	23°C	ASTM D790

Физические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Цвет	Зеленый			
Плотность	1,2	г/см³	23°C, 55% влаж.	ASTM D792
Насыпная плотность	0,6	г/см³	23°C, 55% влаж.	ASTM D1895
Абсорбция воды	0,2	%	23°C, 24 часа	ASTM D570
УФ-стабилизация	есть			

Тепловые свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Температура размягчения по Вика	147	°C	50 Н, 50 С/ч	ATSM D1525
Температура плавления	140-280	°C		ASTM D1525
Температура тепловой деформации (HDT)	136 125	°C	4,6кг/см², 120°C/ч 18,6кг/см², 120°C/ч	ATSM D648
Кислородный индекс	28	%		
Воспламеняемость	V-2	класс	3,2 мм	UL 94

Реологические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Показатель текучести расплава	21,55	г/10мин	300°C/1,2 кг	ASTM D1238
Усадка при литье				ASTM D955
В направлении течения	0,6	%		
Перпендикулярно течению	0,6	%		

Электрические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Диэлектрическая проницаемость	3,1		10 ⁶ Гц	ASTM D150
Тангенс угла диэлектрических потерь	0,009		10 ⁶ Гц	ASTM D150
Электрическая прочность	20	кВ/мм		ASTM D149

Сушка материала	Значение	Единица измерения
Время сушки	3-4	час
Температура сушки	100-120	°C

Переработка материала	Значение	Единица измерения
Зона I	270-300	°C
Зона II	270-300	°C
Зона III	270-300	°C
Сопло	250-290	°C
Температура формы	75-100	°C



ООО "Полигон Пласт" РФ,
г. Москва, Волгоградский пр., д.47
Тел моб.: +7(926)479-30-36
Тел. офис: +7(495) 777-93-25
dir@polygonplast.ru