



Полиэфирный ТЭП PolygoPlast ТРЕЕ 403323

Описание: Термопластичный полиэфирный эластомер. Устойчив к многократному изгибу, имеет высокую износостойкость, атмосферостойкость и химстойкость.

Применение: Для автомобилестроения, электротехники, изделий общего назначения, спортивных товаров

Преимущества:

- Качественный материал с высокой степенью чистоты, полученный методом синтеза без применения вторичных компонентов;
- Стабильный уровень качества, не уступающий более дорогостоящим аналогам, за меньшую стоимость;
- Короткий срок наработки и поставки.



| № | Наименование | Результаты | Метод испытания |
|-------------------------------|--------------------------------------------------------------|------------------|-----------------|
| Физические свойства | | | |
| 1 | Относительная плотность при 23 °С | 1,15 | ASTM D792 |
| 2 | Водопоглощение при 23 °С, % | 0,7 | ASTM D570 |
| 3 | Усадка при литье, % | 1,1 | ASTM D955 |
| 4 | Показатель текучести расплава (200°С, 2,16 кг), г/10 мин | 17 | ASTM D1238 |
| Механические свойства | | | |
| 1 | Твердость по Шор D | 40 | ASTM D2240 |
| 2 | Прочность при разрыве, кгс/см ² | 210 | ASTM D638 |
| 3 | Относительное удлинение при разрыве, % | 920 | ASTM D638 |
| 4 | Прочность на изгиб, кгс/см ² | 970 | ASTM D790 |
| 5 | Абразивная стойкость, CS-17, мг/1000 циклов | 3 | ASTM D1044 |
| Электрические свойства | | | |
| 1 | Объемное удельное сопротивление, Ом/см | 10 ¹⁶ | ASTM D257 |
| Тепловые свойства | | | |
| 1 | Температура изгиба под нагрузкой при напряжении 0,46 МПа, °С | 65 | ASTM D648 |
| 2 | Воспламеняемость, класс | НВ | UL94 |
| 3 | Температура хрупкости, °С | -70 | ASTM D746 |

Сушка материала

ООО «Полигон Пласт», ИНН 7734620040
ОГРН 1097746548492 КПП 503201001
143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216
Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, д.9, оф.27
р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА





POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных решений в области переработки пластика

www.polygonplast.ru +7 (495) 777-93-25 info@polygonplast.ru

| | |
|-------------------|------------|
| Температура сушки | 100-120 °С |
| Время сушки | 2 – 4 часа |

| Переработка материала | |
|-----------------------|--------------|
| Зона I | 160 – 170 °С |
| Зона II | 170 – 190 °С |
| Зона III | 180 – 200 °С |
| Сопло | 185 – 200 °С |
| Температура расплава | 185 – 200 °С |
| Температура формы | 20 – 50 °С |

Форма выпуска: Гранулы

Упаковка: Продукцию упаковывают в мешки полиэтиленовые согласно ГОСТ 17811-78 (25 kg), или Биг-Бэги по ГОСТ 30090-93 (500kg). Мешки (25kg) прошивают машинным способом, мешки (500 kg) упаковывают в соответствии с рекомендациями производителя упаковки.

Транспортировка: Всеми видами транспорта.

Хранение: Продукцию следует хранить в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов при температуре не выше плюс 30 °С, относительной влажности воздуха не более 80%. Допускается хранение полимера у потребителя до 30 суток в металлических ёмкостях, исключающих попадание влаги и загрязнение полимерного композиционного материала, установленных на наружных площадках. Перед переработкой мешки с продукцией должны быть выдержаны не менее 12 часов в производственном помещении. **Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной.**

Для получения успешного результата при испытаниях образца, наладчику компании Заказчика необходимо связаться с техническим директором компании Поставщика, тел + 7 (926) 479-30-36 - Алексей.

В противном случае Поставщик не несет ответственность за результаты проводимых испытаний.

ООО «Полигон Пласт», ИНН 7734620040

ОГРН 1097746548492 КПП 503201001

143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216

Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, д.9, оф.27

р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА





Очистка ТПА

Компания «Полигон Пласт» предлагает высококачественные средства очистки оборудования для переработки пластмасс, применение которых значительно повышает эффективность производства, а также экономит время и ресурсы предприятия для достижения требуемого качества продукции.



КлинОк - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.

