



POLYGON PLAST

POLYGON PLAST
www.polygonplast.ru



Полипропилен ПП ТМ 20-1

(минералонаполненный)

- повышенная жесткость и стойкость к термокороблению
- высокая стойкость к воде, кислотам, щелочам, растворам солей, антифризу и полярным растворителям



ПРИМЕНЕНИЕ:

- облицовка рулевой колонки автомобиля, корпусные детали отопителя салона легкового автомобиля;
- декоративные и конструктивные изделия (корпус монтажного блока, основание панели клавишных переключателей для панели приборов автомобиля);
- штекерные колодки автоэлектрооборудования (взамен ПА66);
- детали корпусов электробытовой техники;
- насадки ректификационных колонн и другой химической аппаратуры;
- корпусные детали автосветотехники, корпуса задних фар, корпус плафона освещения;

ПРЕИМУЩЕСТВА:



- произведено в России;
- минимальная зависимость от изменения курса валют;
- короткий срок наработки и поставки;
- не требуется замораживать деньги на несколько месяцев, наработка Вашего объема по заявке;
- не требуется переплачивать за хранение материала на складе поставщика до начала переработки;
- высокий уровень качества, не уступающий импортным аналогам, за меньшую стоимость
- материал в ряде случаев заменяет более дорогие пластики, в том числе АБС,

Механические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	35	МПа	23°C	ГОСТ 4648
Модуль упругости при изгибе	2400	МПа	2,8 мм/мин	ГОСТ 9550
Ударная вязкость по Шарпи без надреза	35	кДж/м ²	20°C	ГОСТ 4647

Физические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Цвет	Натуральный			
Плотность	1,03-1,07	г/см ³	23°C, 55% влаж.	ГОСТ 15139

Тепловые свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Температура плавления	160	°C		ГОСТ 21553
Температура изгиба под нагрузкой	100	°C	0,45 МПа	ГОСТ 12021

Реологические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Показатель текучести расплава	6-14	г/10мин		ГОСТ 11645
Усадка при литье				ГОСТ 18616
В направлении течения	1,0-1,3	%		
Перпендикулярно течению	1,0-1,3	%		

Сушка материала	Значение	Единица измерения
Время сушки	1	час
Температура сушки	80	°С

Переработка материала	Значение	Единица измерения
Зона I	190	°С
Зона II	200	°С
Зона III	210	°С
Сопло	240	°С
Температура формы	20-60	°С

ООО "Полигон Пласт" РФ,
г. Москва, Волгоградский пр., д.47
Тел. моб.: +7(926)479-30-36
Тел. офис: +7(495) 777-93-25
dir@polygonplast.ru

