



POLYGON PLAST

POLYGON PLAST
www.polygonplast.ru



Поликарбонат PC GF10 Gray 7035 10/10G4F-GF10 V0

- стеклонаполненный,
- огнестойкий,
- термостойкий,
- жесткий

ПРИМЕНЕНИЕ:

- в электротехнике (корпуса электроприборов и электроинструментов);
- в строительстве;
- товары широкого потребления



ПРЕИМУЩЕСТВА:

произведено в России;
минимальная зависимость от изменения курса валют;
короткий срок наработки и поставки;
не требуется замораживать деньги на несколько месяцев, наработка Вашего объема по заявке;
не требуется переплачивать за хранение материала на складе поставщика до начала переработки;
высокий уровень качества, не уступающий импортным аналогам, за меньшую стоимость;
высококачественный материал полученный методом компаундирования без применения вторичных компонентов.

Механические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Предел текучести при растяжении	70	МПа	23°C	ASTM D638
Ударная вязкость по Изоду, с надрезом	10	кг-см/см	23°C	ASTM D256
Относительное удлинение при разрыве	10	%	23°C	ASTM D882
Прочность при изгибе	115	МПа	2,8 мм/мин	ASTM D790
Модуль упругости при изгибе	3250	МПа	2,8 мм/мин	ASTM D790

Физические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Цвет	серый 7035	RAL		
Плотность	1,27	г/см ³	23°C, 55% влаж.	ASTM D792
Коэффициент стекловолокна	7-10	%		
Абсорбция воды	0,3	%	23°C, 24 часа	ASTM D570
УФ-стабилизация	есть			
Показатель текучести расплава	10,00	г/10мин	300°C/1,2 кг	ASTM D1238

Тепловые свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Температура Изгиба под нагрузкой HDT	135	°С	1,8 Мпа	ASTM D648
Воспламеняемость	V-0	класс	1,5 мм	UL 94
Реологические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Усадка при литье				ASTM D955
продольная	0,3	%		
поперечная	0,5	%		
Сушка материала	Значение	Единица измерения		
Время сушки	2-4	час		
Температура сушки	110-120	°С		
Переработка материала	Значение	Единица измерения		
Температура расплава	280-320	°С		
Температура формы	80-100	°С		
Скорость впрыска	200	мм/с		

ООО "Полигон Пласт" РФ,
г. Москва, Волгоградский пр., д.47
Тел моб.: +7(926)479-30-36
Тел. офис: +7(495) 777-93-25
dir@polygonplast.ru

