



POLYGON PLAST

POLYGON PLAST  
www.polygonplast.ru



Общество с Ограниченной Ответственностью «Полигон Пласт»  
123100, РФ, г. Москва, набережная Пресненская, дом 12, эт 45, ком 10, оф 15  
Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, дом 9, офис 27  
р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА  
Тел: +7 (800) 707-12-88; +7 (495) 777-93-25; +7 (926) 479-30-36  
E-mail: dir@polygonplast.ru; info@polygonplast.ru  
Skype: alexkuznec78

ОГРН 1097746548492  
ИНН 7734620040  
КПП 770301001  
www.polygonplast.ru

## PolygoPlast ABS Gray 7032/HFA700HT V0

(термостойкий, не горючий окрашенный акрилонитрилбутадиенстирол)

### ПРИМЕНЕНИЕ:

- для автопромышленности;
- для корпусных элементов;
- для электротехнической продукции

### ПРИЕМУЩЕСТВА:

- произведено в России;
- минимальная зависимость от изменения курса валют;
- короткий срок наработки и поставки;
- не требуется замораживать деньги на несколько месяцев, наработка Вашего объема по заявке;
- не требуется переплачивать за хранение материала на складе поставщика до начала переработки;
- высокий уровень качества, не уступающий импортным аналогам, за меньшую стоимость
- высококачественный материал полученный методом синтеза без применения вторичных компонентов



Механические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Предел прочности на разрыв	47,1	МПа	23°C	ASTM D638
Относительное удлинение при разрыве	30	%	23°C	ASTM D638
Модуль упругости при изгибе	2451,77	МПа	2,8 мм/мин	ASTM D790
Предел прочности при изгибе	68,6	МПа	23°C	ASTM D638
Ударная вязкость по Изоду с надрезом	16,5	кДж/м <sup>2</sup>	3.17мм	ASTM D256
Твердость по Роквеллу	R103			
Физические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Цвет	7032			RAL
Плотность	1,18	г/см <sup>3</sup>	23°C, 55% влаж.	ASTM D792
Водопоглощение	0,3	%		
Тепловые свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Температура размягчения по Вика	101	°C	50Н, 50К/ч	ATSM D1525
Тест раскаленной проволокой	700	°C		
Температура тепловой деформации (HDT)	87,2	°C	1,8 МПа, 120°C/ч	ATSM D648
Воспламеняемость	V-0	класс	2 мм	UL 94

<b>Электрические свойства</b>	<b>Значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Условия измерения</b>	<b>Стандарт измерения</b>
Диэлектрическая проницаемость	3,1		10 <sup>6</sup> Гц	ASTM D150
Объемное удельное сопротивление	10 <sup>14</sup> -10 <sup>16</sup>	Ом*см		ASTM D257

<b>Реологические свойства</b>	<b>Значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Условия измерения</b>	<b>Стандарт измерения</b>
Показатель текучести расплава	5,1	г/10мин	220°C/10 кг	ASTM D1238
Усадка при литье	0,3	%		ASTM D955

<b>Сушка материала</b>	<b>Значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Время сушки	2-3	час
Температура сушки	80	°C

<b>Переработка материала</b>	<b>Значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Зона I	195-220	°C
Зона II	220-230	°C
Зона III	240-250	°C
Сопло	230-245	°C
Температура формы	50-65	°C