



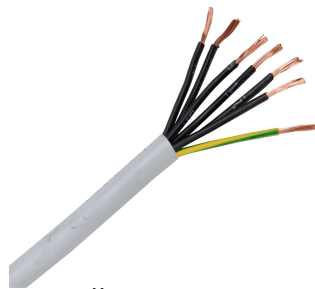
Полиарил PolygoPlast 0573024-RP/natural

Описание: Полиарил, экструзионная марка. Обладает высокой гибкостью, прочностью и химической стойкостью

Применение: Для производства оболочки кабелей, профилей, трубок и др.

Преимущества:

- Произведено в России;
- Минимальное колебание цены при изменении курса валют;
- Короткий срок наработки и поставки;
- Не требуется «замораживать» деньги на несколько месяцев;
- Наработка Вашего объема по заявке в течение 10 календарных дней;
- Стабильный уровень качества, не уступающий импортным аналогам за меньшую стоимость.



№	Наименование	Результаты	Метод испытания
Физические свойства			
1	Цвет	Натуральный	—
2	Плотность при 23°С, г/см ³	1,22	ASTM D792
3	Усадка при литье, %	1,7	ASTM D955
4	Показатель текучести расплава (220°С, 2,16 кг), г/10 мин	3	ASTM D1238
Механические свойства			
1	Прочность при растяжении, МПа	43	ASTM D638
2	Относительное удлинение при разрыве, %	≥200	ASTM D638
3	Модуль упругости при разрыве, МПа	950	ASTM D638
4	Прочность при изгибе, МПа	40	ASTM D790
5	Модуль упругости при изгибе, МПа	900	ASTM D790
6	Ударная вязкость по Изоду на образцах с надрезом при 23 °С, Дж/м	200	ASTM D790
7	Ударная вязкость по Изоду на образцах с надрезом при -30 °С, Дж/м	50	ASTM D790
8	Ударная вязкость по Шарпи на образцах с надрезом при 23 °С, кДж/м ²	14	ISO 179/1eU
9	Ударная вязкость по Шарпи на образцах с надрезом при -30°С, кДж/м ²	3	ISO 179/1eA





POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных
решений в области переработки пластика

www.polygonplast.ru +7 (495) 777-93-25 info@polygonplast.ru

Тепловые свойства

1	Температура плавления, °C	197	ASTM D3418
2	Температура размягчения по Вика (50Н), °C	152	ISO 306/B50
3	Температура изгиба под нагрузкой 0,46 МПа, °C	140	ISO 75
4	Температура изгиба под нагрузкой 1,8 МПа, °C	65	ISO 75
5	Воспламеняемость, класс	HB	UL94

Электрические свойства

1	Диэлектрическая прочность (3 мм), кВ/мм	15	ASTM D149
2	Объемное удельное сопротивление, Ом*см	10 ¹⁴	ASTM D257
3	Удельное поверхностное сопротивление, Ом/м ²	10 ¹⁷	ASTM D257

Сушка материала

Температура сушки	80°C
Время сушки	3-4 часа

Переработка материала

Зона I	210 °C
Зона II	210 °C
Зона III	215 °C
Зона IV	225 °C
Сопло	230 °C

Форма выпуска: Гранулы

Упаковка: Продукцию упаковывают в мешки полиэтиленовые согласно ГОСТ 17811-78 (25 кг), или Биг-Бэги по ГОСТ 30090-93 (500 кг). Мешки (25 кг) прошивают машинным способом, мешки (500 кг) упаковывают в соответствии с рекомендациями производителя упаковки.

Транспортировка: Всеми видами транспорта.

Хранение: Продукцию следует хранить в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов при температуре не выше плюс 30 °C, относительной влажности воздуха не более 80%. Допускается хранение полимера у потребителя до 30 суток в металлических ёмкостях, исключающих попадание влаги и загрязнение полимерного композиционного материала, установленных на наружных площадках. Перед переработкой мешки с продукцией должны быть выдержаны не менее 12 часов в производственном помещении. Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной.

Для получения успешного результата при испытаниях образца, наладчику компании Заказчика необходимо связаться с техническим директором компании Поставщика, тел + 7 (926) 479-30-36 - Алексей.

В противном случае Поставщик не несет ответственность за результаты проводимых испытаний.

ООО «Полигон Пласт», ИНН 7734620040

ОГРН 1097746548492 КПП 503201001

143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216

Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, д.9, оф.27

р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА





Очистка ТПА

Компания «Полигон Пласт» предлагает высококачественные средства очистки оборудования для переработки пластмасс, применение которых значительно повышает эффективность производства, а также экономит время и ресурсы предприятия для достижения требуемого качества продукции.



КлинОк - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.

