



Полиамид PolygoPlast ПА6 (1 сорт)

Описание: Композиция на основе полиамида 6, литевая марка. Представляет собой многофункциональный конструкционный материал со стабильными свойствами

Применение: Для изготовления изделий автомобильной и электротехнической промышленности, машиностроения, в производстве бытовой техники, спортивных принадлежностей и товаров народного потребления.

Преимущества:

- Произведено в России;
- Минимальное колебание цены при изменении курса валют;
- Короткий срок наработки и поставки;
- Не требуется «замораживать» деньги на несколько месяцев;
- Наработка Вашего объема по заявке в течении 10 календарных дней;
- Стабильный уровень качества, не уступающий импортным аналогам за меньшую стоимость.



№	Наименование	Результаты	Метод испытания
Физические свойства			
1	Цвет	Натуральный	-
2	Плотность при 23 °С, г/см ³	1,14	ISO 1183
3	Усадка при литье, %	0,4-0,8	ISO 294
4	Относительная вязкость, см ³ /10 минут	2,8	ISO 1183
5	Показатель текучести расплава, г/10 минут	5-15	ISO 1133
Механические свойства			
1	Прочность при растяжении, МПа	70	ISO 527
2	Модуль упругости при растяжении, МПа	2500	ISO 527
3	Прочность при изгибе, МПа	80	ISO 178
4	Модуль упругости при изгибе, МПа	2300	ISO 178
Тепловые свойства			
1	Температура плавления, °С	215-220	ISO 11357





Сушка материала

Температура сушки	85-90 °С
Время сушки	4 – 6 часов

Переработка материала

Температура расплава	240-260 °С
Температура формы	60-80 °С

Форма выпуска: Гранулы

Упаковка: Продукцию упаковывают в мешки полиэтиленовые согласно ГОСТ 17811-78 (25 кг), или Биг-Бэги по ГОСТ 30090-93 (500 кг). Мешки (25 кг) прошивают машинным способом, мешки (500 кг) упаковывают в соответствии с рекомендациями производителя упаковки.

Транспортировка: Всеми видами транспорта.

Хранение: Продукцию следует хранить в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов при температуре не выше плюс 30 °С, относительной влажности воздуха не более 80%. Допускается хранение полимера у потребителя до 30 суток в металлических ёмкостях, исключающих попадание влаги и загрязнение полимерного композиционного материала, установленных на наружных площадках. Перед переработкой мешки с продукцией должны быть выдержаны не менее 12 часов в производственном помещении.

Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной.

Для получения успешного результата при испытаниях образца, наладчику компании Заказчика необходимо связаться с техническим директором компании Поставщика, тел + 7 (926) 479-30-36 - Алексей.

В противном случае Поставщик не несет ответственность за результаты проводимых испытаний.





Очистка ТПА

Компания «Полигон Пласт» предлагает высококачественные средства очистки оборудования для переработки пластмасс, применение которых значительно повышает эффективность производства, а также экономит время и ресурсы предприятия для достижения требуемого качества продукции.



КлинОк - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.

