



POLYGON PLAST

POLYGON PLAST
www.polygonplast.ru



Общество с Ограниченной Ответственностью «Полигон Пласт»
143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216
Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, дом 9, офис 27
р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА
Тел: +7 (495) 777-93-25; +7 (926) 479-30-36
E-mail: dir@polygonplast.ru; info@polygonplast.ru
Skype: alexkuznec78

ОГРН 1097746548492
ИНН 7734620040
КПП 503201001
www.polygonplast.ru

Полистирол PolygoPlast GPPS 10

Полистирол общего применения

Используется для производства изделий медицинского и лабораторного назначения, чашек, ювелирных шкатулок и футляров компакт-дисков.



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- минимальная зависимость от изменения курса валют;
- короткий срок наработки и поставки;
- не требуется замораживать деньги на несколько месяцев, наработка Вашего объема по заявке;
- не требуется переплачивать за хранение материала на складе поставщика до начала переработки;
- высокий уровень качества, не уступающий импортным аналогам, за меньшую стоимость;

Основные свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Показатель текучести расплава	11	г/10мин	200 °C/5 кг	ASTM D-1238
Остаточный мономер	<500			CLGLABPSG004
Температура по Вика	91	°C		ASTM D-1525
Прочность на разрыв	42	МПа		ASTM D 638
Модуль упругости	3100	МПа		ASTM D 790
Водопоглощение	<0,1	%		ASTM D 570
Ударная прочность по Шарпи	15	кДж/м ²	+23°C	ISO 179/1eU

Параметры переработки	Значение	Единица измерения
Температура формы	15-50	°C
Температура расплава	220-280	°C
Зона 1	200	°C
Зона 2	210	°C
Зона 3	230	°C
Зона 4	230	°C
Зона 5	230	°C
Сопло	230	°C



КлинОк - эффективное средство для
очистки материальных цилиндров,
шнеков, ГКС, экструзионных головок,
фильтр.

