



Полипропилен PolygoPlast PP TM20-10

Описание: Стеклотальконаполненный полипропилен, экструзионная марка. Характеризуется пониженным значением усадки и коробления, хорошей химической стойкостью, повышенной упругостью и ударной вязкостью

Применение: Для изготовления изделий конструкционного, электротехнического и общего назначения.

Преимущества:

- Произведено в России;
- Минимальное колебание цены при изменении курса валют;
- Короткий срок наработки и поставки;
- Не требуется «замораживать» деньги на несколько месяцев;
- Нарботка Вашего объема по заявке в течении 10 календарных дней;
- Стабильный уровень качества, не уступающий импортным аналогам за меньшую стоимость.



№	Наименование	Результаты	Метод испытания
Физические свойства			
1	Плотность при 23 °С, г/см ³	1,22	ГОСТ 15139
2	Температура плавления, °С	162	ГОСТ 21553
3	Усадка при литье, %	0,6-0,8	ГОСТ 18616
4	Показатель текучести расплава (230°С, 2,16 кг), г/10 мин	7	ГОСТ 11645
Механические свойства			
1	Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке, МПа	60	ГОСТ 4648
2	Модуль упругости при изгибе, МПа	2700	ГОСТ 9550
3	Прочность при растяжении, МПа	26	ГОСТ 11262
4	Относительное удлинение при разрыве, %	15	ГОСТ 11262
5	Ударная вязкость по Шарпи на образцах с надрезом, кДж/м ²	5	ГОСТ 4647
6	Ударная вязкость по Шарпи на образцах без надреза, кДж/м ²	29	ГОСТ 4647





POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных решений в области переработки пластика

www.polygonplast.ru +7 (495) 777-93-25 info@polygonplast.ru

Тепловые свойства

1	Температура изгиба под нагрузкой при напряжении 0,45 МПа, °С	148	ГОСТ 12021
2	Температура изгиба под нагрузкой при напряжении 1,80 МПа, °С	82	ГОСТ 12021
3	Коэффициент линейного термического расширения, $(10^{-5})\text{K}^{-1}$	6	ГОСТ15173

Сушка материала

Температура сушки	80-90 °С
Время сушки	1-2 часа

Переработка материала

Температура переработки	190-250 °С
-------------------------	------------

Форма выпуска: Гранулы

Упаковка: Продукцию упаковывают в мешки полиэтиленовые согласно ГОСТ 17811-78 (25 кг), или Биг-Бэги по ГОСТ 30090-93 (500 кг). Мешки (25 кг) прошивают машинным способом, мешки (500 кг) упаковывают в соответствии с рекомендациями производителя упаковки.

Транспортировка: Всеми видами транспорта.

Хранение: Продукцию следует хранить в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов при температуре не выше плюс 30 °С, относительной влажности воздуха не более 80%. Допускается хранение полимера у потребителя до 30 суток в металлических ёмкостях, исключающих попадание влаги и загрязнение полимерного композиционного материала, установленных на наружных площадках. Перед переработкой мешки с продукцией должны быть выдержаны не менее 12 часов в производственном помещении.

Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной.

Для получения успешного результата при испытаниях образца, наладчику компании Заказчика необходимо связаться с техническим директором компании Поставщика, тел + 7 (926) 479-30-36 - Алексей.

В противном случае Поставщик не несет ответственность за результаты проводимых испытаний.





Очистка ТПА

Компания «Полигон Пласт» предлагает высококачественные средства очистки оборудования для переработки пластмасс, применение которых значительно повышает эффективность производства, а также экономит время и ресурсы предприятия для достижения требуемого качества продукции.



КлинОк - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.

