



POLYGON PLAST

POLYGON PLAST  
www.polygonplast.ru



## Полипропилен ПП СВ 30-1Т

(стеклонаполненный, термостабилизированный)

- повышенная жесткость и стойкость к термодеструкции
- высокая стойкость к воде, кислотам, щелочам, растворам солей, маслам, антифризу и полярным растворителям



### ПРИМЕНЕНИЕ:

- корпусные и каркасные детали системы отопления салона автомобиля
- группа автотехнических изделий, работающих в антифризе (бачок радиатора охлаждения двигателя и радиатора отопителя салона; кожух ременной передачи, корпус воздушного фильтра двигателя, крыльчатка химического насоса для перекачивания агрессивных жидких сред, оснастка для намотки волокна или нитей и др.)



### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- произведено в России;
- минимальная зависимость от изменения курса валют;
- короткий срок наработки и поставки;
- не требуется замораживать деньги на несколько месяцев, наработка Вашего объема по заявке;
- не требуется переплачивать за хранение материала на складе поставщика до начала переработки;
- высокий уровень качества, не уступающий импортным аналогам, за меньшую стоимость

Механические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Прочность при растяжении	75	МПа	23°C	ГОСТ 11262
Относительное удлинение при разрыве	4	%	23°C	ГОСТ 11262
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	80	МПа	23°C	ГОСТ 4648
Модуль упругости при изгибе	5200	МПа	2,8 мм/мин	ГОСТ 9550
Ударная вязкость по Шарпи без надреза	35	кДж/м <sup>2</sup>	20°C	ГОСТ 4647

Физические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Цвет	Натуральный			
Плотность	1,12-1,16	г/см <sup>3</sup>	23°C, 55% влаж.	ГОСТ 15139

Тепловые свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Температура плавления	160	°C		ГОСТ 21553
Температура изгиба под нагрузкой	140	°C	1,8 МПа	ГОСТ 12021

<b>Реологические свойства</b>	<b>Значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Условия измерения</b>	<b>Стандарт измерения</b>
Показатель текучести расплава	2-6	г/10мин		ГОСТ 11645
Усадка при литье				ГОСТ 18616
В направлении течения	0,3-0,6	%		
Перпендикулярно течению	0,3-0,6	%		

<b>Электрические свойства</b>	<b>Значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Условия измерения</b>	<b>Стандарт измерения</b>
Удельное объёмное электрическое сопротивление	$10^{16}$	Ом*см	$10^6$ Гц	ГОСТ 22372

<b>Сушка материала</b>	<b>Значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Время сушки	1	час
Температура сушки	80	°С

<b>Переработка материала</b>	<b>Значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Температура расплава	$240 \pm 10$	°С
Температура цилиндра	215-255	°С
Температура формы	$60 \pm 10$	°С
Давление впрыска	$110 \pm 10$	МПа
Давление формования	$80 \pm 10$	МПа
Время выдержки под давлением	$35 \pm 5$	с
Время выдержки при охлаждении	$10 \pm 5$	с

ООО "Полигон Пласт" РФ,  
г. Москва, Волгоградский пр., д.47  
Тел. моб.: +7(926)479-30-36  
Тел. офис: +7(495) 777-93-25  
[dir@polygonplast.ru](mailto:dir@polygonplast.ru)

