



POLYGON PLAST

POLYGON PLAST  
www.polygonplast.ru



Общество с Ограниченной Ответственностью «Полигон Пласт»  
123100, РФ, г. Москва, набережная Пресненская, дом 12, эт 45, ком 10, оф 15  
Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, дом 9, офис 27  
р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА  
Тел: +7 (800) 707-12-88; +7 (495) 777-93-25; +7 (926) 479-30-36  
E-mail: dir@polygonplast.ru; info@polygonplast.ru  
Skype: alexkuznec78

ОГРН 1097746548492  
ИНН 7734620040  
КПП 770301001  
www.polygonplast.ru

## Инструкция по применению очищающего средства СуперКлин

### 1. Назначение

Инструкция регламентирует порядок работ по очистке материального цилиндра на ТПА.

Инструкция предназначена для Мастеров производственных участков, наладчиков ТПА, операторов сушики

### 2. Подготовка чистящей смеси

2.1. Встряхнуть тару со смесью для перемешивания осадка

2.2 Смешать 50 частей основного материала с 1частью (2%) СуперКлина (в весовом соотношении)

2.3 Перемешать основной материал с клинком до равномерного распределения компонентов(не сушить!)

*Внимание: не допускается применение горячих гранул полимерного материала при смешивании с чистящим средством*

### 3. Подготовка материального цилиндра ТПА к очистке

3.1 Продуть зону загрузки сжатым воздухом, исключив попадание инородного материала из-за статически налипших частиц

3.2 Установите температуру материального цилиндра по зонам на 15% ниже номинальной рабочей температуры

3.3 Уменьшить скорость вращения шнека на 50% , загрузить чистящую смесь в бункер ТПА, порядка 2,5 объёма материального цилиндра данного ТПА.

3.4 Увеличить противодавление (до интрузии) до максимального значения.

3.5 При полном заполнении цилиндра смесью произвести прогон материала до появления чистой смеси с СуперКлином.

3.6 Не останавливать в шнеке смесь с Суперклином.

### 4. Процесс очистки

4.1 При полном заполнении цилиндра смесью произвести прогон материала

4.2 При необходимости прогнать смесь чистым материалом (остатки смеси вытесняются материалом)

4.3 После очистки материальной пары, можно приступить к очистке литниковой системы ПФ, применением чистящей смеси находящейся внутри пары шнек/цилиндр.

4.4 Очистка литниковой системы ПФ осуществляется в открытую ПФ, до полной очистки путем визуального контроля выходящей смеси из литника после впрыска.

**Примечание:** при большом загрязнении шнека, провести повторную очистку согласно п.3.4-4.1

После выполнения пункта 3.6. можно снять противодавление и произвести поступательные движения шнека с разной скоростью впрыска, для большей эффективности очистки в застойных зонах пары шнек/цилиндр.

### 5. Предостережения

При выполнении работ использовать спец одежду, защитные очки, резиновые перчатки, при попадании средства на кожу промыть теплой водой с мылом.

Препарат относится к горючим веществам, не взрывоопасен

Примечание: при большом загрязнении шнека, провести повторную очистку