



POLYGON PLAST

POLYGON PLAST
www.polygonplast.ru



Общество с Ограниченной Ответственностью «Полигон Пласт»
123100, РФ, г. Москва, набережная Пресненская, дом 12, эт 45, ком 10, оф 15
Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, дом 9, офис 27
р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА
Тел: +7 (800) 707-12-88; +7 (495) 777-93-25; +7 (926) 479-30-36
E-mail: dir@polygonplast.ru; info@polygonplast.ru
Skype: alexkuznec78

ОГРН 1097746548492
ИНН 7734620040
КПП 770301001
www.polygonplast.ru

Полиэфирный ТЭП PolygoPlast 5652 EM NA

Термопластичный полиэфирный эластомер, состоящий из жесткого сегмента полибутилентерефталата и мягкого сегмента полиэфирных гликолей.

Характеризуются превосходными механическими свойствами, эластичностью, теплостойкостью, гибкостью и химической стойкостью, которые позволяют широко использовать материал в электротехнических изделиях и электронике, в автомобилестроении и т.п.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- произведено в России;
- минимальная зависимость от изменения курса валют;
- короткий срок наработки и поставки;
- не требуется замораживать деньги на несколько месяцев, наработка Вашего объема по заявке;
- не требуется переплачивать за хранение материала на складе поставщика до начала переработки;
- высокий уровень качества, не уступающий импортным аналогам, за меньшую стоимость;



Механические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Прочность при растяжении	34	МПа	макс.загрузка	ASTM D638
Относительное удлинение при разрыве	> 400	%		ASTM D638
Прочность при изгибе	16	Мпа		ASTM D638
Модуль изгиба	358	Мпа		ASTM D1004
Ударная прочность по Изоду	88	Дж/м	23°C	ASTM D256
Твердость (Шор D)	65			ASTM D2240
Физические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Удельный вес	1.24			ASTM D792
Водопоглощение	0.45	%	24 ч при 23°C	ASTM D570
Показатель текучести	10	г/10 мин	230°C, 2.16 кг	ASTM D1238
Тепловые свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Температура изгиба под нагрузкой	117	°C	4.6 кгф/см ²	ASTM D648
Температура размягчения по Вика,	200	°C		ASTM D1525
Другие свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Горючесть	НВ			UL 94
Усадка	2	%		ASTM D955

Сушка материала	Значение	Единица измерения
Время сушки	3-4	ч
Температура сушки	100-110	°C
Содержание влаги, макс.	0.02	%

Условия переработки	Значение	Единица измерения
Температура плавления	220-250	°C
Температура сопла	220-250	°C
Температура передней зоны	220-250	°C
Температура средней зоны	220-250	°C
Температура задней зоны	200~230	°C
Температура пресс-формы	30~50	°C
Обратное давление	0.0 ~ 0.1	МПа
Скорость шнека	10 ~ 50	rpm
Глубина воздушника	0.02 ~ 0.08	мм