



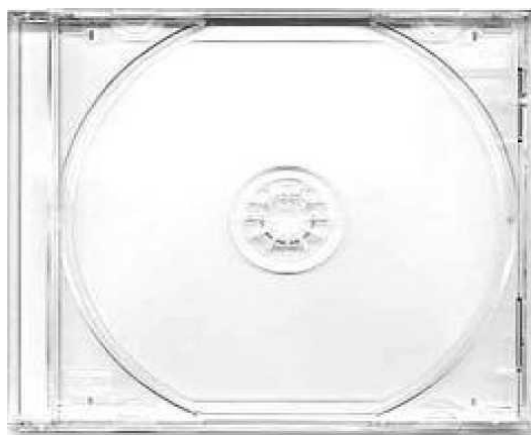
САН-пластик PolygoPlast SAN 4

Описание: Литьевая марка SAN-пластика.

Применение: Прозрачные детали бытовой техники (кухонных комбайнов и др.), прозрачные внутренние детали холодильников (полки, контейнеры), прозрачные комплекты (подставки, вешалки) для ванной комнаты; прозрачные корпуса пишущих принадлежностей, канцелярские товары; флаконы, футляры для парфюмерии и косметики; зубные щетки, прозрачные детали медицинского оборудования, медицинские инструменты и др.

Преимущества:

- Минимальная зависимость от изменения курса валют;
- Не требуется замораживать деньги на несколько месяцев, наработка Вашего объема по заявке;
- Не требуется переплачивать за хранение материала на складе поставщика до начала переработки;
- Высокий уровень качества, не уступающий более дорогостоящим аналогам, за меньшую стоимость;
- Высококачественный материал, полученный методом синтеза без применения вторичных компонентов.





POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных решений в области переработки пластика

www.polygonplast.ru +7 (495) 777-93-25 info@polygonplast.ru

№	Свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Метод испытаний
Физические свойства					
1	Линейная усадка пресс-формы, текучесть	0,2-0,6	%		ASTM D955
2	Линейная усадка пресс-формы, поперечная	0,2-0,6	%		ASTM D955
3	Показатель текучести расплава	6	г/10мин	при нагрузке 10 кг, 220°C	ASTM D1238
4	Удельный вес	1,04		при +23°C	ASTM D792
5	Водопоглощение	0,3	%	24 часа, погр. в воду	ASTM D570
Механические свойства					
1	Модуль упругости при изгибе	3236,19	МПа	при +23°C, 2,8 мм/мин	ASTM D790
2	Прочность при изгибе	112,77	МПа	при +23°C, 2,8 мм/мин	ASTM D790
3	Твердость по Роквеллу М	89			ASTM D785
4	Ударная вязкость по Изоду, с надрезом	1,5	кДж/м ²	6,4 мм	ASTM D256
5	Предел прочности при растяжении при разрыве	83,35	МПа	при +23°C, 50 мм/мин	ASTM D638
Тепловые свойства					
1	Температура теплового отклонения	92	°C	При 1,82 МПа	ASTM D648
2	Температура размягчения по Вика	108	°C	При нагрузке 5 кг, 50°C	ASTM D1525

Переработка материала

Температура формы	15-50 °C
Температура расплава	220-280 °C
Зона I	200 °C
Зона II	210 °C
Зона III	230 °C
Зона IV	230
Зона V	230
Сопло	230 °C

ООО «Полигон Пласт», ИНН 7734620040

ОГРН 1097746548492 КПП 503201001

143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216

Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, д.9, оф.27

р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА





POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных решений в области переработки пластиков

www.polygonplast.ru +7 (495) 777-93-25 info@polygonplast.ru

Форма выпуска: Гранулы.

Упаковка: Продукцию упаковывают в мешки полиэтиленовые согласно ГОСТ 17811-78 (25 kg), или Биг-Бэги по ГОСТ 30090-93 (500kg). Мешки (25kg) прошивают машинным способом, мешки (500 kg) упаковывают в соответствии с рекомендациями производителя упаковки.

Транспортировка: Всеми видами транспорта.

Хранение: Продукцию следует хранить в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов при температуре не выше плюс 30 ОС, относительной влажности воздуха не более 80%. Допускается хранение полимера у потребителя до 30 суток в металлических ёмкостях, исключающих попадание влаги и загрязнение полимерного композиционного материала, установленных на наружных площадках. Перед переработкой мешки с продукцией должны быть выдержаны не менее 12 часов в производственном помещении. Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной.

Для получения успешного результата при испытаниях образца, наладчику компании Заказчика необходимо связаться с техническим директором компании Поставщика, тел + 7 (926) 479-30-36 - Алексей.

В противном случае Поставщик не несет ответственность за результаты проводимых испытаний.





Очистка ТПА

Компания «Полигон Пласт» предлагает высококачественные средства очистки оборудования для переработки пластмасс, применение которых значительно повышает эффективность производства, а также экономит время и ресурсы предприятия для достижения требуемого качества продукции.



Клинок - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.

