



POLYGON PLAST

POLYGON PLAST  
www.polygonplast.ru



### Термоэластопласт 809.001.A75

Композиция на основе SEBS + масло И40 + мел + индустриальное масло

- высокая термостабильность;
- высокая эластичность;
- высокая УФ-, озоно- и атмосферостойкость;
- широкий диапазон температур эксплуатации;



### ПРИМЕНЕНИЕ:

предназначен для производства резинотехнических изделий бытового и строительного назначения.



### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- произведено в России;
- минимальная зависимость от изменения курса валют;
- короткий срок наработки и поставки;
- не требуется замораживать деньги на несколько месяцев, наработка Вашего объема по заявке;
- не требуется переплачивать за хранение материала на складе поставщика до начала переработки;
- высокий уровень качества, не уступающий импортным аналогам, за меньшую стоимость;

Механические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Показатель текучести расплава	1,5...5,0	г/10 мин	190°C, 5 кгс	ASTM D1238
Предел прочности при разрыве	7,5 ± 0,5	МПа		ASTM D412 C
Удлинение при разрыве, не менее	700	%		ASTM D412 C
Остаточная деформация	47	%	70°C, 24 ч	ASTM D395 C
Твердость по Шору А	75 ± 2			ASTM D2240

Физические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Цвет	Натуральный			RAL
Плотность	1,08 ± 0,01	г/см <sup>3</sup>	23°C	ASTM D792
Внешний вид	Гранулы			

Сушка материала	Значение	Единица измерения
Время сушки	30	мин
Температура сушки	75-85	°C

<b>Переработка материала литьем под давлением</b>	<b>Значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Температура шнека	160-200	°С
Температура формы	40-60	°С
Скорость впрыска	Средняя высокая	
Скорость вращения шнека	25-75	об/мин
Противодавление	20-60	

ООО "Полигон Пласт" РФ,  
г. Москва, Волгоградский пр., д.47  
Тел моб.: +7(926)479-30-36  
Тел. офис: +7(495) 777-93-25  
[dir@polygonplast.ru](mailto:dir@polygonplast.ru)

