



Термоэластопласт PolygoPlast TPV 02-A70-0,95 N

Описание: Термопластичный вулканизированный эластомер на основе полиолефинов, экструзионно-литьевая. Обладает высокой гибкостью, хорошей устойчивостью к атмосферным воздействиям, химической стойкостью к кислотам, спиртам и маслам, и устойчивостью к деформации

Применение: Для производства деталей автопромышленности, уплотнительных изделий, спортивных товаров и др.

Преимущества:

- Качественный материал с высокой степенью чистоты, полученный методом компаундирования без применения вторичных компонентов;
- Стабильный уровень качества, не уступающий более дорогостоящим аналогам, за меньшую стоимость;
- Короткий срок наработки и поставки.



№	Наименование	Результаты	Метод испытания
Физические свойства			
1	Плотность при 23 °С, г/см ³	0,96	ISO 1183
2	Показатель текучести расплава, г/10 мин	2,5	ISO 1133
3	Усадка при литье, %	1,5	-
4	Водопоглощение (23 °С, 24 ч), %	0,5	ISO 62
Механические свойства			
1	Твердость по Шор А	70	ISO 48-4
2	Прочность при разрыве, МПа	6,2	ISO 527
3	Относительное удлинение при разрыве, %	500	ISO 527
4	Прочность при растяжении 100%, МПа	2,2	ISO 527
5	Прочность при растяжении 300%, МПа	3,5	ISO 527
Тепловые свойства			
1	Температура плавления, °С	170	-
2	Воспламеняемость (1,6 мм), класс	HB	UL94





POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных решений в области переработки пластика

www.polygonplast.ru +7 (495) 777-93-25 info@polygonplast.ru

Сушка материала

Температура сушки	50-60 °С
Время сушки	2-3 часа

Переработка материала

Зона I	150-175 °С
Зона II	170-195 °С
Зона III	180-210 °С
Сопло	175-195 °С
Температура формы	50-80 °С
Давление впрыска	20-50 МПа

Форма выпуска: Гранулы

Упаковка: Продукцию упаковывают в мешки полиэтиленовые согласно ГОСТ 17811-78 (25 кг), или Биг-Бэги по ГОСТ 30090-93 (500 кг). Мешки (25 кг) прошивают машинным способом, мешки (500 кг) упаковывают в соответствии с рекомендациями производителя упаковки.

Транспортировка: Всеми видами транспорта.

Хранение: Продукцию следует хранить в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов при температуре не выше плюс 30 °С, относительной влажности воздуха не более 80%. Допускается хранение полимера у потребителя до 30 суток в металлических ёмкостях, исключающих попадание влаги и загрязнение полимерного композиционного материала, установленных на наружных площадках. Перед переработкой мешки с продукцией должны быть выдержаны не менее 12 часов в производственном помещении.

Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной.

Для получения успешного результата при испытаниях образца, наладчику компании Заказчика необходимо связаться с техническим директором компании Поставщика, тел + 7 (926) 479-30-36 - Алексей.

В противном случае Поставщик не несет ответственность за результаты проводимых испытаний.





POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных решений в области переработки пластиков

www.polygonplast.ru +7 (495) 777-93-25 info@polygonplast.ru

Очистка ТПА

Компания «Полигон Пласт» предлагает высококачественные средства очистки оборудования для переработки пластмасс, применение которых значительно повышает эффективность производства, а также экономит время и ресурсы предприятия для достижения требуемого качества продукции.



КлинОк - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.



ООО «Полигон Пласт», ИНН 7734620040
ОГРН 1097746548492 КПП 503201001
143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216
Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, д.9, оф.27
р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА

