



АБС-Пластик ABS PolygoPlast 45/40-black (черный)

Литьевая марка окрашенного АБС-пластика, регранулят. Имеет высокую ударную вязкость.

Применение: Бытовая техника, автомобилестроение, электроника, авиастроение, ТНП

Преимущества:

- высокий уровень качества, не уступающий импортным аналогам за меньшую стоимость.



Наименование		Результаты	Метод испытания
Механические свойства			
1	Разрушающее напряжение при изгибе, МПа	100,8	ASTM D790
2	Модуль упругости при изгибе, МПа, 23°C	2952,4	ASTM D790
3	Условный прогиб испытуемого образца при изгибе до начала деформации, %	20	
4	Изгибающее усилие, Н	168	
5	Ударная вязкость по Шарпи без надреза, кДж/м ²	39,5	ASTM D256
Тепловые свойства			
3	Показатель текучести расплава, г/10 мин	29	ASTM D1238
4	Усадка, %	0,4-0,7	





POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных решений в области переработки пластика

www.polygonplast.ru +7 (495) 777-93-25 info@polygonplast.ru

Сушка материала

Время сушки	2-3 часа
Температура сушки	85-90 °C

Переработка материала

Зона I	180 °C
Зона II	190 °C
Зона III	200 °C
Сопло	220 °C
Температура формы	60-80 °C

Форма выпуска: Гранулы.

Упаковка: Продукцию упаковывают в мешки полиэтиленовые согласно ГОСТ 17811-78 (25 kg), или Биг-Бэги по ГОСТ 30090-93 (500kg). Мешки (25kg) прошивают машинным способом, мешки (500 kg) упаковывают в соответствии с рекомендациями производителя упаковки.

Транспортировка: Всеми видами транспорта.

Хранение: Продукцию следует хранить в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов при температуре не выше плюс 30 ОС, относительной влажности воздуха не более 80%. Допускается хранение полимера у потребителя до 30 суток в металлических ёмкостях, исключающих попадание влаги и загрязнение полимерного композиционного материала, установленных на наружных площадках. Перед переработкой мешки с продукцией должны быть выдержаны не менее 12 часов в производственном помещении. Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной.

ООО «Полигон Пласт», ИНН 7734620040

ОГРН 1097746548492 КПП 503201001

143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216

Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, д.9, оф.27

р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА





POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных решений в области переработки пластиков

www.polygonplast.ru +7 (495) 777-93-25 info@polygonplast.ru

Очистка ТПА

Компания «Полигон Пласт» предлагает высококачественные средства очистки оборудования для переработки пластмасс, применение которых значительно повышает эффективность производства, а также экономит время и ресурсы предприятия для достижения требуемого качества продукции.



Клинок - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.

