



## Полиарил PolygoPlast 0733021 TM30-RP/natural

**Описание:** Минералонаполненный (содержание наполнителя - 30%) ударопрочный полиарил. Обладает великолепной износостойкостью, химической стойкостью и высокими барьерными свойствами, литьевая марка

**Применение:** Для производства изделий технического и конструкционного назначения

**Преимущества:**

- Качественный материал с высокой степенью чистоты, полученный методом компаундирования без применения вторичных компонентов;
- Стабильный уровень качества, не уступающий более дорогостоящим аналогам, за меньшую стоимость;
- Короткий срок наработки и поставки.



№	Наименование	Результаты	Метод испытания
<b>Физические свойства</b>			
1	Показатель текучести расплава, г/10 мин, 240°C, 2,16 кг	60	ASTM D1238
2	Плотность, г/см <sup>3</sup> , 23°C	1,24	ASTM D792
3	Поглощение воды, %, 23°C, 50% отн. влажности	0,5	ASTM D570
4	Усадка при литье под давлением, %	0,9	ASTM D955
5	Цвет	натуральный	RAL





# POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных решений в области переработки пластика

[www.polygonplast.ru](http://www.polygonplast.ru) +7 (495) 777-93-25 [info@polygonplast.ru](mailto:info@polygonplast.ru)

Механические свойства			
1	Предел прочности при растяжении, МПа	60	ASTM D638
2	Номинальное удлинение при разрыве, 23°C, %	300	ASTM D638
3	Предел прочности при изгибе, 23°C, МПа	58	ASTM D790
4	Модуль упругости при изгибе, 23°C, МПа	1550	ASTM D790
5	Ударная вязкость по Шарпи на образцах с надрезом, кДж/м <sup>2</sup> , 23°C	9	ISO 179/1eU
Тепловые свойства			
1	Температура плавления, °C	222	ASTM D3418
2	Деформационная теплостойкость, °C, 18,6 кг/см <sup>2</sup>	105	ASTM D648
3	Воспламеняемость, t=0,8 мм	HB	UL94

Сушка материала	
Время сушки	3-4 часа
Температура сушки	80°C

Переработка материала	
Зона I	230 °C
Зона II	235 °C
Зона III	240 °C
Сопло	240 °C
Температура формы	40-80 °C
Температура расплава	240-250 °C

**Форма выпуска:** Гранулы.

**Упаковка:** Продукцию упаковывают в мешки полиэтиленовые согласно ГОСТ 17811-78 (25 кг), или Биг-Бэги по ГОСТ 30090-93 (500 кг). Мешки (25 кг) прошивают машинным способом, мешки (500 кг) упаковывают в соответствии с рекомендациями производителя упаковки.

**Транспортировка:** Всеми видами транспорта.

**Хранение:** Продукцию следует хранить в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов при температуре не выше плюс 30 ОС, относительной влажности воздуха не более 80%. Допускается хранение полимера у потребителя до 30 суток в металлических ёмкостях, исключающих попадание влаги и загрязнение полимерного композиционного материала, установленных на наружных площадках. Перед переработкой мешки с продукцией должны быть выдержаны не менее 12 часов в производственном помещении. Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной.

ООО «Полигон Пласт», ИНН 7734620040

ОГРН 1097746548492 КПП 503201001

143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216

Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, д.9, оф.27

р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА





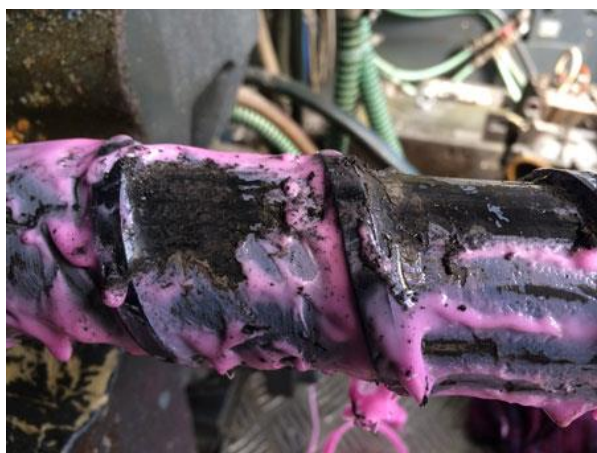
# POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных решений в области переработки пластика

[www.polygonplast.ru](http://www.polygonplast.ru) +7 (495) 777-93-25 [info@polygonplast.ru](mailto:info@polygonplast.ru)

## Очистка ТПА

Компания «Полигон Пласт» предлагает высококачественные средства очистки оборудования для переработки пластмасс, применение которых значительно повышает эффективность производства, а также экономит время и ресурсы предприятия для достижения требуемого качества продукции.



**КлиноК** - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.

