



## Термоэластопласт PolygoPlast 02-A55-0,89/natural CP

**Описание:** Литевой термопластичный эластомер на основе СЭБС. Обладает высокими деформационно-прочностными показателями, эластичностью, отличной атмосферостойкостью и стойкостью к УФ-излучению. Имеет допуск на контакт с пищей и кожей, без запаха.

**Применение:** Для изготовления изделий общего и технического назначения, кухонной утвари, спортивных товаров, игрушек

### Преимущества:

- Произведено в России;
- Минимальное колебание цены при изменении курса валют;
- Короткий срок наработки и поставки;
- Не требуется «замораживать» деньги на несколько месяцев;
- Нарботка Вашего объема по заявке в течении 10 календарных дней;
- Стабильный уровень качества, не уступающий импортным аналогам за меньшую стоимость.



№	Наименование	Результаты	Метод испытания
<b>Физические свойства</b>			
1	Цвет	Натуральный	RAL
2	Плотность при 25±0,5°C, г/см <sup>3</sup>	0,88 – 0,91	ГОСТ 267
3	Усадка при литье, %	0,8	ГОСТ 11645
4	Показатель текучести расплава (190°C, 2,16 кг), г/10 мин	40 – 60	ГОСТ 11645
<b>Механические свойства</b>			
1	Твердость по Шор А	53 – 57	ГОСТ 263
2	Условная прочность при растяжении, МПа	9,0	ГОСТ 270
3	Относительное удлинение при разрыве, %	850 – 870	ГОСТ 270
4	Относительное остаточное удлинение после разрыва, %	≤70	ГОСТ 270
5	Нагрузка при 100% деформации, МПа	≥1,1	ГОСТ 270
6	Температурный предел хрупкости, °С, не выше	-55	ГОСТ 7912





# POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных решений в области переработки пластика

[www.polygonplast.ru](http://www.polygonplast.ru) +7 (495) 777-93-25 [info@polygonplast.ru](mailto:info@polygonplast.ru)

## Сушка материала

Температура сушки	60-70 °С
Время сушки	40 мин

## Переработка материала

Зона I	140-160 °С
Зона II	155-175 °С
Зона III	165-185 °С
Сопло	180-190 °С
Температура формы	30-60 °С

**Форма выпуска:** Гранулы

**Упаковка:** Продукцию упаковывают в мешки полиэтиленовые согласно ГОСТ 17811-78 (25 кг), или Биг-Бэги по ГОСТ 30090-93 (500 кг). Мешки (25 кг) прошивают машинным способом, мешки (500 кг) упаковывают в соответствии с рекомендациями производителя упаковки.

**Транспортировка:** Всеми видами транспорта.

**Хранение:** Продукцию следует хранить в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов при температуре не выше плюс 30 °С, относительной влажности воздуха не более 80%. Допускается хранение полимера у потребителя до 30 суток в металлических ёмкостях, исключающих попадание влаги и загрязнение полимерного композиционного материала, установленных на наружных площадках. Перед переработкой мешки с продукцией должны быть выдержаны не менее 12 часов в производственном помещении. **Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной.**

**Для получения успешного результата при испытаниях образца, наладчику компании Заказчика необходимо связаться с техническим директором компании Поставщика, тел + 7 (926) 479-30-36 - Алексей.**

**В противном случае Поставщик не несет ответственность за результаты проводимых испытаний.**





# POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных решений в области переработки пластика

[www.polygonplast.ru](http://www.polygonplast.ru) +7 (495) 777-93-25 [info@polygonplast.ru](mailto:info@polygonplast.ru)

## Очистка ТПА

Компания «Полигон Пласт» предлагает высококачественные средства очистки оборудования для переработки пластмасс, применение которых значительно повышает эффективность производства, а также экономит время и ресурсы предприятия для достижения требуемого качества продукции.



**КлинОк** - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.



ООО «Полигон Пласт», ИНН 7734620040  
ОГРН 1097746548492 КПП 503201001  
143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216  
Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, д.9, оф.27  
р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА

