



## Поликарбонат PolygoPlast PC Black 9005 22

**Описание:** Ударопрочная литевая марка высокой жесткости. Доработанная рецептура позволяет получить более глубокий и насыщенный цвет.

**Применение:** В электротехнике, автомобилестроении, строительстве, для производства товаров широкого потребления.

### Преимущества:

- Произведено в России;
- Минимальное колебание цены при изменении курса валют;
- Короткий срок наработки и поставки;
- Не требуется «замораживать» деньги на несколько месяцев;
- Нарботка Вашего объема по заявке в течении 10 календарных дней;
- Стабильный уровень качества, не уступающий импортным аналогам за меньшую стоимость.



№	Наименование	Результаты	Метод испытания
<b>Физические свойства</b>			
1	Цвет	Черный	RAL
2	Плотность при 23 °С, г/см <sup>3</sup>	1,20	ASTM D792
3	Усадка при литье, %	0,6	ASTM D955
4	Водопоглощение, %	0,2	ASTM D570
5	Показатель текучести расплава при 300°С, 1,2 кг, г/10 мин	22	ASTM D1238
<b>Механические свойства</b>			
1	Прочность при растяжении, МПа	60	ASTM D638
2	Относительное удлинение при разрыве, %	60	ASTM D638
3	Ударная вязкость по Изоду, кДж/м <sup>2</sup>	63	ASTM D256
<b>Тепловые свойства</b>			
1	Температура плавления, °С	140 – 280	ASTM D1525
2	Температура размягчения по Вика (50Н, 50°С/ч), °С	147	ASTM D1525
3	Температура изгиба под нагрузкой (0,46 МПа, 120°С/ч), °С	136	ASTM D648
4	Температура изгиба под нагрузкой (1,82 МПа, 120°С/ч), °С	125	ASTM D648
5	Кислородный индекс, %	28	–
6	Воспламеняемость (1,5 мм), класс	V2	UL94
<b>Электрические свойства</b>			
1	Диэлектрическая проницаемость	3,1	ASTM D150
2	Тангенс угла диэлектрических потерь	0,009	ASTM D150
3	Электрическая прочность, кВ/мм	20	ASTM D149





# POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных решений в области переработки пластика

[www.polygonplast.ru](http://www.polygonplast.ru) +7 (495) 777-93-25 [info@polygonplast.ru](mailto:info@polygonplast.ru)

## Сушка материала

Температура сушки	100-120 °С
Время сушки	3-4 часов

## Переработка материала

Зона I	260 – 270 °С
Зона II	270 – 280 °С
Зона III	280 – 290 °С
Сопло	280 – 290 °С
Температура формы	70 – 100 °С

**Форма выпуска:** Гранулы

**Упаковка:** Продукцию упаковывают в мешки полиэтиленовые согласно ГОСТ 17811-78 (25 кг), или Биг-Бэги по ГОСТ 30090-93 (500 кг). Мешки (25 кг) прошивают машинным способом, мешки (500 кг) упаковывают в соответствии с рекомендациями производителя упаковки.

**Транспортировка:** Всеми видами транспорта.

**Хранение:** Продукцию следует хранить в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов при температуре не выше плюс 30 °С, относительной влажности воздуха не более 80%. Допускается хранение полимера у потребителя до 30 суток в металлических ёмкостях, исключающих попадание влаги и загрязнение полимерного композиционного материала, установленных на наружных площадках. Перед переработкой мешки с продукцией должны быть выдержаны не менее 12 часов в производственном помещении. **Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной.**

**Для получения успешного результата при испытаниях образца, наладчику компании Заказчика необходимо связаться с техническим директором компании Поставщика, тел + 7 (926) 479-30-36 - Алексей.**

**В противном случае Поставщик не несет ответственность за результаты проводимых испытаний.**





# POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных решений в области переработки пластиков

[www.polygonplast.ru](http://www.polygonplast.ru) +7 (495) 777-93-25 [info@polygonplast.ru](mailto:info@polygonplast.ru)

## Очистка ТПА

Компания «Полигон Пласт» предлагает высококачественные средства очистки оборудования для переработки пластмасс, применение которых значительно повышает эффективность производства, а также экономит время и ресурсы предприятия для достижения требуемого качества продукции.



**Клинок** - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.



ООО «Полигон Пласт», ИНН 7734620040  
ОГРН 1097746548492 КПП 503201001  
143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216  
Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, д.9, оф.27  
р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА

