



Полибутилентерефталат PolygoPlast PBT natural

Описание: Полибутилентерефталат, литьевая марка. Обладает высокой прочностью, жесткостью, термической стабильностью и хорошими диэлектрическими свойствами

Применение: Для производства электротехнических изделий, деталей автопромышленности, бытовой техники, приборостроения

Преимущества:

- Качественный материал с высокой степенью чистоты, полученный методом компаундирования без применения вторичных компонентов;
- Стабильный уровень качества, не уступающий более дорогостоящим аналогам, за меньшую стоимость;
- Короткий срок наработки и поставки.



№	Наименование	Результаты	Метод испытания
1	Плотность, г/см ³	1,28-1,32	ISO 1183
2	Характеристическая вязкость, дл/г	0.870±0.015	ISO 1628
3	Температура плавления, °С	223±2	ISO 11357
4	Содержание влаги, %	≤0,4	ISO 62
5	Зольность, мг/кг	≤300	ISO 3451
6	Карбоксильные концевые группы, моль/т	≤30	-

Сушка материала

Температура сушки	100-110 °С
Время сушки	3-5 часов

Переработка материала

Температура переработки	230-250 °С
Температура формы	60-110 °С
Особенности переработки	При температуре ниже 230 °С на поверхности пары расплавленный ПБТ будет стекловаться, образуя при этом холодную пробку, переработчик должен внимательно следить за диапазоном прогрева всех частей пары в диапазоне температуры от 230 до 250 °С





POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных решений в области переработки пластика

www.polygonplast.ru +7 (495) 777-93-25 info@polygonplast.ru

Форма выпуска: Гранулы.

Упаковка: Продукцию упаковывают в мешки полиэтиленовые согласно ГОСТ 17811-78 (25 kg), или Биг-Бэги по ГОСТ 30090-93 (500kg). Мешки (25kg) прошивают машинным способом, мешки (500 kg) упаковывают в соответствии с рекомендациями производителя упаковки.

Транспортировка: Всеми видами транспорта.

Хранение: Продукцию следует хранить в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов при температуре не выше плюс 30 ОС, относительной влажности воздуха не более 80%. Допускается хранение полимера у потребителя до 30 суток в металлических ёмкостях, исключающих попадание влаги и загрязнение полимерного композиционного материала, установленных на наружных площадках. Перед переработкой мешки с продукцией должны быть выдержаны не менее 12 часов в производственном помещении. Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной.

Для получения успешного результата при испытаниях образца, наладчику компании Заказчика необходимо связаться с техническим директором компании Поставщика, тел + 7 (926) 479-30-36 - Алексей.

В противном случае Поставщик не несет ответственность за результаты проводимых испытаний.





POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных решений в области переработки пластиков

www.polygonplast.ru +7 (495) 777-93-25 info@polygonplast.ru

Очистка ТПА

Компания ООО «Полигон Пласт» предлагает высококачественные средства очистки оборудования для переработки пластмасс, применение которых значительно повышает эффективность производства, а также экономит время и ресурсы предприятия для достижения требуемого качества продукции.



КлинОк - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.

