



## Поликарбонат PolygoPlast ПК022UV-KML7/25

**Описание:** Поликарбонат УФ-стабилизированный светорассеивающий белый, литьевая марка. Обладает пониженным коэффициентом светопропускания и отличными физико-механическими показателями

**Применение:** Для изготовления корпусных деталей электронных устройств, светотехнических изделий, деталей автопромышленности и др.

### Преимущества:

- Произведено в России;
- Минимальное колебание цены при изменении курса валют;
- Короткий срок наработки и поставки;
- Не требуется «замораживать» деньги на несколько месяцев;
- Нарботка Вашего объема по заявке в течение 10 календарных дней;
- Стабильный уровень качества, не уступающий импортным аналогам за меньшую стоимость.



№	Наименование	Результаты	Метод испытания
<b>Физические свойства</b>			
1	Плотность при 23 °С, г/см <sup>3</sup>	1,20	ASTM D792
2	Показатель текучести расплава, г/10 мин	22-37	ASTM 1238
3	Светопропускание (3 мм), %	31	-
<b>Механические свойства</b>			
1	Предел текучести при растяжении, МПа	≥55	ASTM D638
2	Относительное удлинение при разрыве, %	≥50	ASTM D638
3	Ударная вязкость по Шарпи на образцах с надрезом, кДж/м <sup>2</sup>	≥18	ASTM D256
<b>Тепловые свойства</b>			
1	Температура размягчения по Вика, °С	≥145	ASTM D1525





# POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных решений в области переработки пластика

[www.polygonplast.ru](http://www.polygonplast.ru) +7 (495) 777-93-25 [info@polygonplast.ru](mailto:info@polygonplast.ru)

## Сушка материала

Температура сушки	100-120°C
Время сушки	3-4 часа

## Переработка материала

Зона I	270 – 300 °С
Зона II	270 – 300 °С
Зона III	270 – 300 °С
Сопло	270 – 290 °С
Температура формы	75 – 100 °С

**Форма выпуска:** Гранулы.

**Упаковка:** Продукцию упаковывают в мешки полиэтиленовые согласно ГОСТ 17811-78 (25 кг), или Биг-Бэги по ГОСТ 30090-93 (500 кг). Мешки (25 кг) прошивают машинным способом, мешки (500 кг) упаковывают в соответствии с рекомендациями производителя упаковки.

**Транспортировка:** Всеми видами транспорта.

**Хранение:** Продукцию следует хранить в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов при температуре не выше плюс 30 ОС, относительной влажности воздуха не более 80%. Допускается хранение полимера у потребителя до 30 суток в металлических ёмкостях, исключающих попадание влаги и загрязнение полимерного композиционного материала, установленных на наружных площадках. Перед переработкой мешки с продукцией должны быть выдержаны не менее 12 часов в производственном помещении. Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной.

**Для получения успешного результата при испытаниях образца, наладчику компании Заказчика необходимо связаться с техническим директором компании Поставщика, тел + 7 (926) 479-30-36 - Алексей. В противном случае Поставщик не несет ответственность за результаты проводимых испытаний.**





# POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных решений в области переработки пластиков

[www.polygonplast.ru](http://www.polygonplast.ru) +7 (495) 777-93-25 [info@polygonplast.ru](mailto:info@polygonplast.ru)

## Очистка ТПА

Компания ООО «Полигон Пласт» предлагает высококачественные средства очистки оборудования для переработки пластмасс, применение которых значительно повышает эффективность производства, а также экономит время и ресурсы предприятия для достижения требуемого качества продукции.



**КлинОк - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.**

