



Полиамид PolygoPlast PA6 GF30-TG

Описание: Полиамид 6 стеклонаполненный (содержание стекловолокна – 30%). Обладает повышенной химической стойкостью и механическими свойствами, литьевая марка

Применение: Для изготовления деталей конструкционного и электротехнического назначения

Преимущества:

- Произведено в России;
- Минимальное колебание цены при изменении курса валют;
- Короткий срок наработки и поставки;
- Не требуется «замораживать» деньги на несколько месяцев;
- Наработка Вашего объема по заявке в течении 10 календарных дней;
- Стабильный уровень качества, не уступающий импортным аналогам за меньшую стоимость.



№	Наименование	Результаты	Метод испытания
Физические свойства			
1	Цвет	Натуральный	-
2	Плотность при 23 °С, г/см ³	1,36	ГОСТ 15139
3	Усадка при литье (в направлении течения), %	0,2-0,3	ГОСТ 18616
4	Усадка при литье (перпендикулярно течению), %	0,7-0,9	ГОСТ 18616
5	Показатель текучести расплава (250°С, 2,16 кг), г/10 мин	10	ГОСТ 11645
6	Водопоглощение, %	1,1	ГОСТ 4650
Механические свойства			
1	Прочность при растяжении, МПа	144	ГОСТ 11262
2	Относительное удлинение при разрыве, %	4	ГОСТ 11262
3	Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке, МПа	200	ГОСТ 4648
4	Модуль упругости при изгибе, МПа	7500	ГОСТ 9550
5	Ударная вязкость по Шарпи на образцах без надреза, кДж/м ²	52	ГОСТ 4647
Тепловые свойства			
1	Температура плавления, °С	220	ГОСТ 21553
2	Температура изгиба под нагрузкой 1,8 МПа, °С	200	ГОСТ 12021
3	Тест раскаленной проволокой, °С	650	ГОСТ 27483





POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных решений в области переработки пластика

www.polygonplast.ru +7 (495) 777-93-25 info@polygonplast.ru

Сушка материала

Температура сушки	85-90 °С
Время сушки	4-6 часов

Переработка материала

Зона I	240-250 °С
Зона II	245-255 °С
Зона III	250-260 °С
Сопло	250-270 °С
Температура формы	70-80 °С

Форма выпуска: Гранулы

Упаковка: Продукцию упаковывают в мешки полиэтиленовые согласно ГОСТ 17811-78 (25 кг), или Биг-Бэги по ГОСТ 30090-93 (500 кг). Мешки (25 кг) прошивают машинным способом, мешки (500 кг) упаковывают в соответствии с рекомендациями производителя упаковки.

Транспортировка: Всеми видами транспорта.

Хранение: Продукцию следует хранить в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов при температуре не выше плюс 30 °С, относительной влажности воздуха не более 80%. Допускается хранение полимера у потребителя до 30 суток в металлических ёмкостях, исключающих попадание влаги и загрязнение полимерного композиционного материала, установленных на наружных площадках. Перед переработкой мешки с продукцией должны быть выдержаны не менее 12 часов в производственном помещении.

Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной.

Для получения успешного результата при испытаниях образца, наладчику компании Заказчика необходимо связаться с техническим директором компании Поставщика, тел + 7 (926) 479-30-36 - Алексей.

В противном случае Поставщик не несет ответственность за результаты проводимых испытаний.





Очистка ТПА

Компания «Полигон Пласт» предлагает высококачественные средства очистки оборудования для переработки пластмасс, применение которых значительно повышает эффективность производства, а также экономит время и ресурсы предприятия для достижения требуемого качества продукции.



КлинОк - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.

