



Полиэтилен ПНД PolygoPlast 080943022-HD

Описание: Порошкообразная фракция бимодального сополимер этилена с гексен-1 высокой плотности. Оптимальный набор свойств полимера обеспечивает исключительную стойкость труб к внешнему воздействию, их надежность и длительный срок эксплуатации.

Применение: Предназначен для экструзии различных типов труб и трубной продукции.

Преимущества:

- произведено в России;
- минимальное колебание цены сырья при изменении курса валют;
- короткий срок наработки и поставки;
- не требуется «замораживать» деньги на несколько месяцев;
- наработка Вашего объема по заявке в течение 10 календарных дней;
- стабильный уровень качества, не уступающий импортным аналогам за меньшую стоимость.



Наименование		Результаты	Метод испытания
Механические свойства			
1	Предел текучести при растяжении, МПа	24	ISO 527
2	Предел прочности при разрыве, МПа	35	ISO 527
3	Относительное удлинение при разрыве, %	>800	ISO 527
4	Модуль упругости при изгибе, МПа, 23°C	>1000	ISO 178





5	Ударная вязкость по Изоду на образцах с надрезом, кДж/м ² , -20°C	18	ASTM D256
6	Стойкость к медленному распространению трещин, ч, 80 °С, 0,92 МПа	>500	ISO 13479
7	Стойкость к медленному распространению трещин, МПа, 0°C	>1	ISO 13477
Физические свойства			
1	Плотность, г/см ³ , 23°C	0,949	ISO 1183
2	Размер фракции, мкм	500<	ISO 1183
Тепловые свойства			
1	Температура размягчения по Вика, °С, 10 Н	126	ISO 306
2	Показатель текучести расплава, г/10 мин, 190°C/5 кг	0,3	ISO 1133

Сушка и переработка материала

Время сушки	2-3 часа
Температура сушки	70 °С
Температура переработки	210-230 °С

Форма выпуска: Порошок <500 мкм.

Упаковка: Продукцию упаковывают в мешки полиэтиленовые согласно ГОСТ 17811-78 (25 kg), или Биг-Бэги по ГОСТ 30090-93 (500kg). Мешки (25kg) прошивают машинным способом, мешки (500 kg) упаковывают в соответствии с рекомендациями производителя упаковки.

Транспортировка: Всеми видами транспорта.

Хранение: Продукцию следует хранить в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов при температуре не выше плюс 30 ОС, относительной влажности воздуха не более 80%. Допускается хранение полимера у потребителя до 30 суток в металлических ёмкостях, исключающих попадание влаги и загрязнение полимерного композиционного материала, установленных на наружных площадках. Перед переработкой мешки с продукцией должны быть выдержаны не менее 12 часов в производственном помещении. Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной.





Очистка ТПА

Компания «Полигон Пласт» предлагает высококачественные средства очистки оборудования для переработки пластмасс, применение которых значительно повышает эффективность производства, а также экономит время и ресурсы предприятия для достижения требуемого качества продукции.



КлиноК - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.

