



POLYGON PLAST

POLYGON PLAST
www.polygonplast.ru



Полиамид ПА6-ЭМ-1

(эластифицированный, модифицированный)

Характеризуется высокой вязкостью и однородностью расплава, высокой ударной вязкостью, эластичностью, морозостойкостью, низкой масло- и бензопроницаемостью, пониженным водопоглощением, устойчив к действию концентрированных и слабых щелочей, слабых кислот, термостабильно стабилизирован.



ПРИМЕНЕНИЕ:

предназначен для изготовления конструкционных деталей методами прямой экструзии (трубки небольших диаметров, пленки, листы); коэкструзии (в качестве барьерного слоя при изготовлении многослойных емкостей); литья под давлением деталей, требующих высокой ударной прочности при низких температурах и испытывающих значительные динамические нагрузки.



ПРЕИМУЩЕСТВА:

- произведено в России;
- минимальная зависимость от изменения курса валют;
- короткий срок наработки и поставки;
- не требуется замораживать деньги на несколько месяцев, наработка Вашего объема по заявке;
- не требуется переплачивать за хранение материала на складе поставщика до начала переработки;
- высокий уровень качества, не уступающий импортным аналогам, за меньшую стоимость
- высококачественный материал
- материал в ряде случаев заменяет более дорогие полиамиды марок ПА610, ПА11

Механические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Прочность при растяжении	50	МПа	23°C	ГОСТ 11262
Относительное удлинение при разрыве	85	%	23°C	ГОСТ 11262
Изгибающее напряжение при заданной величине прогиба	40	МПа	23°C	ГОСТ 4648
Модуль упругости при изгибе	1100	МПа	2,8 мм/мин	ГОСТ 9550
Ударная вязкость по Шарпи с надрезом	20	кДж/м ²	20°C	ГОСТ 4647

Физические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Цвет	Натуральный			
Плотность	1,06-1,09	г/см ³	23°C, 55% влаж.	ГОСТ 15139
Водопоглощение в воде	1,05	%	23°C, 24 часа	ГОСТ 4650

Тепловые свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Температура плавления	213	°С		ГОСТ 21553
Температура изгиба под нагрузкой	80	°С	1,8 МПа	ГОСТ 12021
Реологические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Усадка при литье				ГОСТ 18616
В направлении течения	1,2-2,3	%		
Перпендикулярно течению	1,2-2,3	%		
Электрические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Электрическая прочность	22	кВ/мм	10 ⁶ Гц	ГОСТ 6433.3
Удельное объёмное электрическое сопротивление	10 ¹⁵	Ом*см	10 ⁶ Гц	ГОСТ 22372
Сушка материала	Значение	Единица измерения		
Время сушки	4-6	час		
Температура сушки	85-90	°С		
Переработка материала	Значение	Единица измерения		
Зона I	240-250	°С		
Зона II	245-255	°С		
Зона III	250-260	°С		
Сопло	235-250	°С		
Температура формы	60-80	°С		
Температура расплава	240-260	°С		

ООО "Полигон Пласт" РФ,
г. Москва, Волгоградский пр., д.47
Тел. моб.: +7(926)479-30-36
Тел. офис: +7(495) 777-93-25
dir@polygonplast.ru

