



## Полиамид PolygoPlast ПА6-210-КС

**Описание:** Полиамид 6 стеклонаполненный (содержание стекловолокна – 30%), литьевая марка. Обладает отличной теплостойкостью при высоких физических нагрузках.

**Применение:** Для изготовления корпусов и деталей электроинструментов, изделий автопромышленности и электротехники.

### Преимущества:

- Произведено в России;
- Минимальное колебание цены при изменении курса валют;
- Короткий срок наработки и поставки;
- Не требуется «замораживать» деньги на несколько месяцев;
- Наработка Вашего объема по заявке в течении 10 календарных дней;
- Стабильный уровень качества, не уступающий импортным аналогам за меньшую стоимость.



№	Наименование	Результаты	Метод испытания
<b>Физические свойства</b>			
1	Плотность при 23 °С, г/см <sup>3</sup>	1,22-1,3	ГОСТ 15139
2	Усадка при литье, %	0,2-0,6	-
3	Водопоглощение, %	1,1	ГОСТ 4650
<b>Механические свойства</b>			
1	Прочность при растяжении, МПа	130	ГОСТ 11262
2	Относительное удлинение при разрыве, %	4	ГОСТ 11262
3	Модуль упругости при изгибе, МПа	7200	ГОСТ 9550
4	Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке, МПа	180	
5	Ударная вязкость по Шарпи на образцах без надреза, кДж/м <sup>2</sup>	45	ГОСТ 4647
<b>Электрические свойства</b>			
1	Объемное удельное сопротивление, Ом*см	10 <sup>15</sup>	ГОСТ 6433
2	Электрическая прочность, кВ/мм	22	ГОСТ 6433
3	Диэлектрическая проницаемость (10 <sup>6</sup> Гц)	3,5	ГОСТ 22372
4	Тангенс угла диэлектрических потерь (10 <sup>6</sup> Гц)	0,03	ГОСТ 22372
<b>Тепловые свойства</b>			
1	Температура плавления, °С	217-220	ГОСТ 21553
2	Температура изгиба под нагрузкой при напряжении 1,8 МПа, °С	195	ГОСТ 12021





## Сушка материала

Температура сушки	85-90 °С
Время сушки	4 – 6 часов

## Переработка материала

Температура расплава	250-270 °С
Температура формы	70-90 °С

**Форма выпуска:** Гранулы

**Упаковка:** Продукцию упаковывают в мешки полиэтиленовые согласно ГОСТ 17811-78 (25 кг), или Биг-Бэги по ГОСТ 30090-93 (500 кг). Мешки (25 кг) прошивают машинным способом, мешки (500 кг) упаковывают в соответствии с рекомендациями производителя упаковки.

**Транспортировка:** Всеми видами транспорта.

**Хранение:** Продукцию следует хранить в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов при температуре не выше плюс 30 °С, относительной влажности воздуха не более 80%. Допускается хранение полимера у потребителя до 30 суток в металлических ёмкостях, исключающих попадание влаги и загрязнение полимерного композиционного материала, установленных на наружных площадках. Перед переработкой мешки с продукцией должны быть выдержаны не менее 12 часов в производственном помещении.

**Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной.**

**Для получения успешного результата при испытаниях образца, наладчику компании Заказчика необходимо связаться с техническим директором компании Поставщика, тел + 7 (926) 479-30-36 - Алексей.**

**В противном случае Поставщик не несет ответственность за результаты проводимых испытаний.**





## Очистка ТПА

Компания «Полигон Пласт» предлагает высококачественные средства очистки оборудования для переработки пластмасс, применение которых значительно повышает эффективность производства, а также экономит время и ресурсы предприятия для достижения требуемого качества продукции.



**КлинОк** - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.

