



POLYGON PLAST

**POLYGON PLAST**  
www.polygonplast.ru



Общество с Ограниченной Ответственностью «Полигон Пласт»  
123100, РФ, г. Москва, набережная Пресненская, дом 12, эт 45, ком 10, оф 15  
Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, дом 9, офис 27  
р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА  
Тел: +7 (800) 707-12-88; +7 (495) 777-93-25; +7 (926) 479-30-36  
E-mail: dir@polygonplast.ru; info@polygonplast.ru  
Skype: alexkuznec78

ОГРН 1097746548492  
ИНН 7734620040  
КПП 770301001  
www.polygonplast.ru

## Поликарбонат Polygo Plast PC Gold 22

Окрашенный литевой поликарбонат золотого цвета

### ПРИМЕНЕНИЕ:

Для изготовления изделий методом литья под давлением различных изделий конструкционного и электроизоляционного назначения, применяемых в машиностроение, радио-свето-электротехнике, электронике.

### ПРЕИМУЩЕСТВА:

- произведено в России;
- минимальная зависимость от изменения курса валют;
- короткий срок наработки и поставки;
- не требуется замораживать деньги на несколько месяцев, наработка Вашего объема по заявке;
- не требуется переплачивать за хранение материала на складе поставщика до начала переработки; - высокий уровень качества, не уступающий импортным аналогам, за меньшую стоимость
- высококачественный материал полученный методом синтеза без применения вторичных компонентов



Основные характеристики	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Предел текучести при растяжении	62	МПа	23°C	ASTM D638
Ударная вязкость по Изоду	70	кДж/м <sup>2</sup>	23°C	ASTM D256
Относительное удлинение при разрыве	139	%	23°C	ASTM D638
Теплопроводность	0,2	Вт/м <sup>0</sup> С		

Физические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения
Плотность	1,2	г/см <sup>3</sup>	230С; 55% влаж.
Насыпная плотность	0,6	г/см <sup>3</sup>	230С; 55% влаж.
Абсорбция воды	0,2	%	230С; 24 часа
УФ стабилизация	есть		
Координаты цвета гранул	L*: 54,33 a*: 5,57 b*: 25,44		

<b>Тепловые свойства</b>	<b>Значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Условия измерения</b>	<b>Стандарт измерения</b>
Температура размягчения по Вика	149	°С	50 Н, 50 С/Н	ATSM D1525
Температура плавления	140-280	°С		
Кислородный индекс	28	%		
Воспламеняемость, UL 94	V-2		3,2 мм	

#### **Реологические свойства**

Показатель текучести расплава	22	г/10мин	300°С/1,2 кгс	ASTM D1238
Усадка при литье				ASTM D955
В направлении течения	0,5-0,7	%		
Перпендикулярно течению	0,5-0,7	%		

#### **Электрические свойства**

<b>Электрические свойства</b>	<b>Значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Условия измерения</b>	<b>Стандарт измерения</b>
Диэлектрическая проницаемость	2,7		10 <sup>6</sup> Гц	ASTM D150
Тангенс угла диэлектрических потерь	0,008		10 <sup>6</sup> Гц	ASTM D150
Электрическая прочность	35	кВ/мм		ASTM D257

#### **Сушка материала**

<b>Сушка материала</b>	<b>Значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Время сушки	3-4	час
Температура сушки	100-120	°С

#### **Переработка материала**

<b>Переработка материала</b>	<b>Значение</b>	<b>Единица измерения</b>
Зона I	270-300	°С
Зона II	270-300	°С
Зона III	270-300	°С
Сопло	270-290	°С
Температура формы	75-100	°С