



POLYGON PLAST

POLYGON PLAST
www.polygonplast.ru



Акрилонитрилбутадиенстирол ABS-65 Иран

· стойкость к сильным растворителям

ПРИМЕНЕНИЕ:

- для автодеталей;
- для бытовой техники

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высококачественный материал полученный методом синтеза без применения вторичных компонентов



Механические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Модуль упругости при изгибе	21000	кг/см ²	23°C, 2,8 мм/мин	ASTM D790
Прочность при изгибе	640	кг/см ²	23°C, 2,8 мм/мин	ASTM D790
Относительное удлинение при разрыве	27	%	23°C, 50 мм/мин	ASTM D638
Предел прочности при растяжении	450	кг/см ²	23°C, 50 мм/мин	ASTM D638
Ударная вязкость по Изоду на образцах с надрезом	30	кДж/м ²	23°C	ASTM D256
Твердость по Роквеллу	110	R-шкала		ASTM D785

Физические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Плотность	1,04	г/см ³	23°C	ASTM D792
Цвет	Натуральный			RAL

Тепловые свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Теплостойкость при изгибе (HDT)	85	°C	1,82 МПа	ATSM D648
Категория стойкости к горению	HB		3,2 мм	UL94
Температура размягчения по Вика	95	°C	5 кг/50°C	ATSM D1525

Реологические свойства	Значение	Единица измерения	Условия измерения	Стандарт измерения
Показатель текучести расплава	25,0	г/10мин	220°C/10 кг	ASTM D1238
Усадка при литье				ASTM D955
В направлении течения	0,4-0,7	%		
Перпендикулярно течению	0,4-0,7	%		

Сушка материала	Значение	Единица измерения
Время сушки	3-4	час
Температура сушки	80-85	°C

Переработка материала	Значение	Единица измерения
Зона I	210-220	°C
Зона II	200-210	°C
Зона III	190-200	°C
Сопло	215-225	°C
Температура формы	60-80	°C



ООО "Полигон Пласт" РФ,
 г. Москва, Волгоградский пр., д.47
 Тел. моб.: +7(926)479-30-36
 Тел. офис: +7(495) 777-93-25
dir@polygonplast.ru

