



АБС-пластик PolygoPlast ABWH (RAL 9003)

Описание: Окрашенный АБС-пластик с высоким уровнем глянца

Применение: Для автопромышленности, производства бытовой техники, электронного и электрического оборудования

Преимущества:

- Произведено в России;
- Минимальное колебание цены при изменении курса валют;
- Короткий срок наработки и поставки;
- Не требуется «замораживать» деньги на несколько месяцев;
- Нарботка Вашего объема по заявке в течение 10 календарных дней;
- Стабильный уровень качества, не уступающий импортным аналогам за меньшую стоимость.



Наименование		Результаты	Метод испытания
Механические свойства			
1	Модуль упругости при изгибе, кг/см ² , 23°C, 2,8 мм/мин	22000	ASTM D790
2	Прочность при изгибе, кг/см ² , 23°C, 2,8 мм/мин	740	ASTM D790
3	Относительное удлинение при разрыве, %, 23°C, 50 мм/мин	18	ASTM D638
4	Предел прочности при растяжении, кг/см ² , 23°C, 50 мм/мин	480	ASTM D638
5	Ударная вязкость по Изоду на образцах с надрезом, кДж/м ² , 23°C	18	ASTM D256
6	Твердость по Роквеллу, R-шкала	112	ASTM D785
Физические свойства			
1	Плотность, г/см ³ , 23°C	1,04	ASTM D792
2	Цвет	9003	RAL
Реологические свойства			
1	Показатель текучести расплава, г/10 мин, 220 °C/10 кг	20	ASTM D1238
2	Усадка при литье, %	0,4-0,7	ASTM D955





POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных решений в области переработки пластика

www.polygonplast.ru +7 (495) 777-93-25 info@polygonplast.ru

Сушка материала

Время сушки	3-4 часа
Температура сушки	80-85 °С

Переработка материала

Зона I	210-220 °С
Зона II	200-210 °С
Зона III	190-200 °С
Сопло	215-225 °С
Температура формы	60-80 °С

Форма выпуска: Гранулы.

Упаковка: Продукцию упаковывают в мешки полиэтиленовые согласно ГОСТ 17811-78 (25 kg), или Биг-Бэги по ГОСТ 30090-93 (500kg). Мешки (25kg) прошивают машинным способом, мешки (500 kg) упаковывают в соответствии с рекомендациями производителя упаковки.

Транспортировка: Всеми видами транспорта.

Хранение: Продукцию следует хранить в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов при температуре не выше плюс 30 ОС, относительной влажности воздуха не более 80%. Допускается хранение полимера у потребителя до 30 суток в металлических ёмкостях, исключающих попадание влаги и загрязнение полимерного композиционного материала, установленных на наружных площадках. Перед переработкой мешки с продукцией должны быть выдержаны не менее 12 часов в производственном помещении. Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной.

ООО «Полигон Пласт», ИНН 7734620040

ОГРН 1097746548492 КПП 503201001

143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216

Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, д.9, оф.27

р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА





POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных решений в области переработки пластика

www.polygonplast.ru +7 (495) 777-93-25 info@polygonplast.ru

Очистка ТПА

Компания «Полигон Пласт» предлагает высококачественные средства очистки оборудования для переработки пластмасс, применение которых значительно повышает эффективность производства, а также экономит время и ресурсы предприятия для достижения требуемого качества продукции.



Клинок - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.

