



Полипропилен PolygoPlast PP-GF30

Описание: Стеклонаполненный полипропилен (содержание наполнителя - 30 %), литьевая марка. Обладает высокой жесткостью, прочностью, тепло- и морозостойкостью, размерной стабильностью, химической стойкостью

Применение: Для изготовления изделий конструкционного назначения в машиностроении, автомобилестроении, электротехнике, приборостроении, бытовой технике и в др.

Преимущества:

- Произведено в России;
- Минимальное колебание цены при изменении курса валют;
- Короткий срок наработки и поставки;
- Не требуется «замораживать» деньги на несколько месяцев;
- Наработка Вашего объема по заявке в течение 10 календарных дней;
- Стабильный уровень качества, не уступающий импортным аналогам за меньшую стоимость.



№	Наименование	Результаты	Метод испытания
Физические свойства			
1	Плотность при 23 °С, г/см ³	1,10-1,14	ГОСТ 15139
2	Усадка при литье, %	0,4-0,7	ГОСТ 18616
3	Показатель текучести расплава (230°С, 2,16 кг), г/10 мин	4-10	ГОСТ 11645
Механические свойства			
1	Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке, МПа	75	ГОСТ 4648
2	Модуль упругости при изгибе, МПа	4900	ГОСТ 9550
3	Прочность при растяжении, МПа	70	ГОСТ 11262
4	Относительное удлинение при разрыве, %	4,0	ГОСТ 11262
5	Ударная вязкость по Шарпи на образцах без надреза, кДж/м ²	30	ГОСТ 4647
Тепловые свойства			
1	Температура плавления, °С	160	ГОСТ 21553
2	Температура изгиба под нагрузкой при напряжении 1,80 МПа, °С	140	ГОСТ 12021
Электрические свойства			
1	Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом*см	10 ¹⁵	ГОСТ 6433





POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных решений в области переработки пластика

www.polygonplast.ru +7 (495) 777-93-25 info@polygonplast.ru

Сушка материала

Температура сушки	80 °С
Время сушки	1 час

Переработка материала

Температура переработки	220-240 °С
Температура формы	20-60 °С

Форма выпуска: Гранулы

Упаковка: Продукцию упаковывают в мешки полиэтиленовые согласно ГОСТ 17811-78 (25 кг), или Биг-Бэги по ГОСТ 30090-93 (500 кг). Мешки (25 кг) прошивают машинным способом, мешки (500 кг) упаковывают в соответствии с рекомендациями производителя упаковки.

Транспортировка: Всеми видами транспорта.

Хранение: Продукцию следует хранить в упакованном виде в закрытых сухих помещениях, исключающих попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 метра от нагревательных приборов при температуре не выше плюс 30 °С, относительной влажности воздуха не более 80%. Допускается хранение полимера у потребителя до 30 суток в металлических ёмкостях, исключающих попадание влаги и загрязнение полимерного композиционного материала, установленных на наружных площадках. Перед переработкой мешки с продукцией должны быть выдержаны не менее 12 часов в производственном помещении.

Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной.

Для получения успешного результата при испытаниях образца, наладчику компании Заказчика необходимо связаться с техническим директором компании Поставщика, тел + 7 (926) 479-30-36 - Алексей.

В противном случае Поставщик не несет ответственность за результаты проводимых испытаний.





POLYGON PLAST

Испытание и внедрение высокотехнологичных решений в области переработки пластиков

www.polygonplast.ru +7 (495) 777-93-25 info@polygonplast.ru

Очистка ТПА

Компания «Полигон Пласт» предлагает высококачественные средства очистки оборудования для переработки пластмасс, применение которых значительно повышает эффективность производства, а также экономит время и ресурсы предприятия для достижения требуемого качества продукции.



КлинОк - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.



ООО «Полигон Пласт», ИНН 7734620040

ОГРН 1097746548492 КПП 503201001

143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216

Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, д.9, оф.27

р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА

