



POLYGON PLAST

POLYGON PLAST  
www.polygonplast.ru



Общество с Ограниченной Ответственностью «Полигон Пласт»  
143002, РФ, Московская обл., г. Одинцово, ул. Гвардейская, дом 15, офис 216  
Почт. адрес: 119361, г. Москва, ул. Марии Поливановой, дом 9, офис 27  
р/с 40702810902820000367 в АО «АЛЬФА-БАНК» г. МОСКВА  
Тел: +7 (800) 707-12-88; +7 (495) 777-93-25; +7 (926) 479-30-36  
E-mail: dir@polygonplast.ru; info@polygonplast.ru  
Skype: alexkuznec78

ОГРН 1097746548492  
ИНН 7734620040  
КПП 503201001  
www.polygonplast.ru

## PolygoPlast ABS White 1013/HFA700HT V0

(термостойкий, не горючий окрашенный акрилонитрилбутадиенстирол)

### ПРИМЕНЕНИЕ:

- для автопромышленности;
- для корпусных элементов;
- для электротехнической продукции

### ПРИЕМУЩЕСТВА:

- произведено в России;
- минимальная зависимость от изменения курса валют;
- короткий срок наработки и поставки;
- не требуется замораживать деньги на несколько месяцев, наработка Вашего объема по заявке;
- не требуется переплачивать за хранение материала на складе поставщика до начала переработки;
- высокий уровень качества, не уступающий импортным аналогам, за меньшую стоимость
- высококачественный материал полученный методом синтеза без применения вторичных компонентов



| Механические свойства                | Значение | Единица измерения  | Условия измерения | Стандарт измерения |
|--------------------------------------|----------|--------------------|-------------------|--------------------|
| Предел прочности на разрыв           | 47,1     | МПа                | 23°C              | ASTM D638          |
| Относительное удлинение при разрыве  | 30       | %                  | 23°C              | ASTM D638          |
| Модуль упругости при изгибе          | 2451,77  | МПа                | 2,8 мм/мин        | ASTM D790          |
| Предел прочности при изгибе          | 68,6     | МПа                | 23°C              | ASTM D638          |
| Ударная вязкость по Изоду с надрезом | 16,5     | кДж/м <sup>2</sup> | 3.17мм            | ASTM D256          |

| Физические свойства | Значение | Единица измерения | Условия измерения | Стандарт измерения |
|---------------------|----------|-------------------|-------------------|--------------------|
| Цвет                | 1013     |                   |                   | RAL                |
| Плотность           | 1,18     | г/см <sup>3</sup> | 23°C, 55% влаж.   | ASTM D792          |

| Тепловые свойства                     | Значение | Единица измерения | Условия измерения | Стандарт измерения |
|---------------------------------------|----------|-------------------|-------------------|--------------------|
| Температура размягчения по Вика       | 101      | °C                | 50Н, 50К/ч        | ATSM D1525         |
| Тест раскаленной проволокой           | 700      | °C                |                   |                    |
| Температура тепловой деформации (HDT) | 87,2     | °C                | 1,8 МПа, 120°C/ч  | ATSM D648          |
| Воспламеняемость                      | V-0      | класс             | 1,5 мм            | UL 94              |

| Электрические свойства          | Значение                           | Единица измерения | Условия измерения  | Стандарт измерения |
|---------------------------------|------------------------------------|-------------------|--------------------|--------------------|
| Диэлектрическая проницаемость   | 3,1                                |                   | 10 <sup>6</sup> Гц | ASTM D150          |
| Объемное удельное сопротивление | 10 <sup>14</sup> -10 <sup>16</sup> | Ом*см             |                    | ASTM D257          |

| Реологические свойства        | Значение | Единица измерения | Условия измерения | Стандарт измерения |
|-------------------------------|----------|-------------------|-------------------|--------------------|
| Показатель текучести расплава | 6.6      | г/10мин           | 220°C/10 кг       | ASTM D1238         |
| Усадка при литье              | 0,3      | %                 |                   | ASTM D955          |

| Сушка материала   | Значение | Единица измерения |
|-------------------|----------|-------------------|
| Время сушки       | 2-3      | час               |
| Температура сушки | 80       | °С                |

| Переработка материала | Значение | Единица измерения |
|-----------------------|----------|-------------------|
| Зона I                | 195-220  | °С                |
| Зона II               | 220-230  | °С                |
| Зона III              | 240-250  | °С                |
| Сопло                 | 230-245  | °С                |
| Температура формы     | 50-65    | °С                |



**КлинОк - эффективное средство для очистки материальных цилиндров, шнеков, ГКС, экструзионных головок, фильер.**

